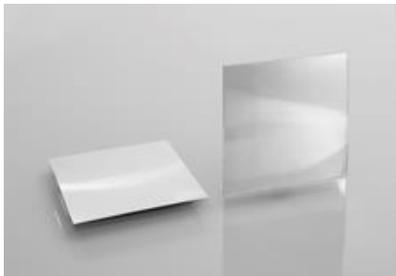


ISOLATION / ANTIVIBRATOIRE

POLYSONIC – panneaux sandwich antivibratoires



POLYSONIC	Épaisseur	Dimensions
GV/ALU	0,5/0,06/0,5 jusqu'à 1,5/0,06/1,5 inclus	1000 x 2000 mm 1250 x 2500 mm
GV = acier galvanisé ALU = aluminium		

Description produit Polysonic est un panneau sandwich constitué de deux couches d'acier galvanisé Galvan (GV) ou d'aluminium (ALU).
Ces métaux sont séparés par une couche intermédiaire de matériau viscoélastique (synthétique).

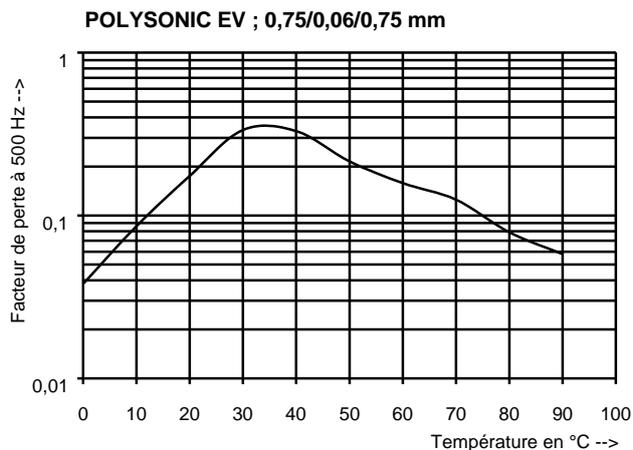
- Caractéristiques**
- Valeur isolante élevée et facteur de perte élevé.
 - Les fines couches métalliques/d'aluminium sont facilement mises en vibrations : les propriétés d'isolation acoustique et antivibratoires sont donc relativement mauvaises, mais peuvent être considérablement améliorées par l'utilisation en fine couche intermédiaire d'un matériau viscoélastique.
 - La capacité antivibratoire est exprimée par le « facteur de perte ». Plus le facteur de perte est élevé, meilleure sera la capacité antivibratoire.
 - Le facteur de perte des constructions en acier est généralement compris entre 0,001 et 0,01.
 - La couche synthétique intermédiaire ne contient pas de composants toxiques.
 - En cas de chauffe extrême (> 230 °C, la couche intermédiaire se décomposera en CO₂ et H₂O.
 - Le facteur de perte du panneau POLYSONIC est compris entre 0,3 et 0,8.
 - Température de décomposition 230 °C
 - Température de déformation 200 °C
 - Résistant à des températures allant de -10 à 75 °C

Application Convient parfaitement comme matériel de construction d'isolation acoustique et antivibratoire pour la construction navale et de yachts, tôlerie de carrosserie, construction mécanique, trémies de déversement, sols, parois de séparation, isolation de conduite et passerelles, etc.

Pose Appliquer les panneaux POLYSONIC à des températures comprises entre 10 et 20 °C.
Faciles à couper, à percer, à découper et à scier.
Les déformations (pliures, entailles, stries, etc.) ne posent aucun problème si les panneaux peuvent se déplacer les uns par rapport aux autres.
Des connexions mécaniques peuvent être utilisées au préalable sans mesure.
La fixation par liaison entre eux de panneaux POLYSONIC est généralement réalisée au moyen de rivets tubulaires ou de vis.
La soudure par points est possible après court-circuitage électrique des deux panneaux métalliques de la construction sandwich.
Nettoyage avec MEK, acétate d'éthyle ou Isobutanol.
Les déchets POLYSONIC peuvent être éliminés avec la ferraille (comme tôle enduite).

FACTEUR DE PERTE

Matériau	POLYSONIC EV (acier galvanisé électrolytique)
Mesuré selon les normes	DIN et ISO 6721-3
Description	facteur de perte à 500 Hz et installation de 0,75/0,06/0,75 mm



Matériau	POLYSONIC ALU (Aluminium)
Mesuré selon les normes	DIN en ISO 6721-3
Description	facteur de perte à 200 Hz et installation de 1,0/0,06/1,0 mm

