

ANTIVIBRATOIRE

BARYVIBRO 608 M - composé antivibratoire à 2 composants



BARYVIBRO	Couleur	Conditionnement
608 M	Beige	5,5 et 11 kg (A+B)

Description produit

Baryvibro 608 M est un composé antivibratoire à deux composants à base de polyuréthane. Baryvibro 608 M est un agent d'étanchéité et anticorrosion et colle à haute action antivibratoire. Neutralisation des vibrations optimale est réalisée par la méthode sandwich. Respecter les proportions suivantes pour la méthode sandwich : plaque dont il faut neutraliser les vibrations/BARYVIBRO/contre-plaque = 4:1:1 ou mieux encore 2 :1:1. Durcissement est réalisé par une réaction chimique. Le matériau est sans solvants (pas de risque d'incendie, pas d'odeur nauséabonde).

Caractéristiques

- Bonne atténuation à des températures de 10 - 60 °C
 - Utilisation par mm d'épaisseur 1,5 kg/m²
 - Total matière solide 100 %
 - Proportions du mélange 10:1
 - Épaisseur max. par opération sur surface verticale environ 5 mm
 - Séchage en surface (20 °C) 5 heures
 - Temps de séchage 48 heures
 - Durée de conservation en pot/intervalle environ 30 min. / 7 jours
 - Résiste à l'eau (l'eau de mer), à la saumure, à l'essence, au diesel, à l'huile, à l'acide de batterie et aux lessives diluées
 - Ignifuge selon les normes DIN 75200 - MVSS 302
 - Testé selon IMO Res.MCS 307 (88) annexe 1, partie 5 et partie 2
- Pour les applications avec 1 - 4 mm d'épaisseur

Application

Pour la neutralisation des vibrations dans les encoffrements, dans la construction mécanique, navale et de yachts, les grandes constructions métalliques (sandwich) et la construction automobile.

Pose

Pendant la pose, il est conseillé de porter des gants (jetables), car ce matériau s'élimine très difficilement de la peau après séchage.
Appliquer Baryvibro 608 M à des températures comprises entre 5 et 35 °C.
Baryvibro 608 M ne se dilue avec aucun solvant.
La surface doit être propre, sèche et exempte de graisse et de poussière.
Bonne adhérence à des primers standard. Nous conseillons de faire un test d'adhérence sur la surface à traiter au préalable.
Constructions en acier : sablage : Sa 1/2, ponçage : St3 (norme SIS).
Les deux composants A et B sont conditionnés dans les bonnes proportions et doivent être vigoureusement mélangés entre eux, éventuellement à l'aide d'un mélangeur placé sur une perceuse.
Un matériau mal mélangé ne durcira pas.

DISCLAIMER
De omschreven toepassingen en aanbevelingen zijn zo correct mogelijk weergegeven maar zijn vrijblijvend en bieden geen garanties. Bij twijfel over toepassing of verwerking zelf een test uitvoeren of contact met ons opnemen. We behouden ons het recht om zonder kennisgeving vooraf productgegevens te wijzigen.

Appliquer au moyen d'une spatule ou d'un couteau à mastic.
Nettoyer l'outillage immédiatement après utilisation au moyen de trichloréthylène, d'un diluant ou d'un autre solvant.
Après durcissement, le Baryvibro 608 M n'est plus soluble.
Le Baryvibro 608 M ne peut pas entrer en contact avec de l'eau pendant le processus de durcissement.
En cas d'application du système sandwich, au moins 80 % de la surface dont il faut neutraliser les vibrations doit être pourvue d'une contre-plaque sous la forme de languettes.
Nous conseillons toujours de lire la fiche MSDS envoyée à l'avance

Stockage

Garder les contenants soigneusement fermés et à l'abri de l'humidité.
Durée de stockage maximale de 24 mois à une température comprise entre 15 et 20 °C.

FACTEUR DE PERTE

Matériau antivibratoire	BARYVIBRO 608 M
Surface	acier 1 mm
Fréquence	200 Hz
Mesuré selon la norme	DIN 53440

BARYVIBRO 608M

