

MCH BOARD D15 GVB/GVN

Juni 2018

Mehrzweckdämmplatten für industrielle Anwendungen



BESCHREIBUNG

Knauf Insulation MCH BOARD D15 (MCH B D15) ist eine Dämmplatte aus Steinwolle. Aufgrund ihrer thermischen und akustischen Eigenschaften kommt die Dämmplatte in verschiedensten maschinellen Anlagen zur Anwendung. Mit seinen ausgezeichneten thermischen Eigenschaften vergrößert Knauf Insulation MCH BOARD den Leistungsgrad von Anlagen und Maschinen bei einer gleichzeitigen Reduzierung des von ihnen verursachten Lärms. Die Platten sind für Dauerbetriebstemperaturen von bis zu 250°C geeignet.

Auf Wunsch können die Platten ein- oder beidseitig mit einem schwarzen **Glasvlies (MCH B GVB) kaschiert** werden. Das schwarze Glasvlies wirkt beim Einsatz hinter Lochblechen aus Metall optisch neutral. Eine farblich neutrale ein- oder beidseitige Glasvlieskaschierung (**MCH B GVN**) ist auf Anfrage ebenfalls erhältlich. Die Abmessungen jeder einzelnen Platte können individuell den Anforderungen der jeweiligen Anwendung angepasst werden.

LEISTUNGSDATEN

Wärmedämmung

Optimale Wärmeleitfähigkeit $\lambda_d = 0,040 \text{ W/mK}$

Brandverhalten

Nicht brennbar / Euroklasse A1

Schalldämmung

Ausgezeichnete Schallabsorptions- und Schalldämmeigenschaften

VORTEILE

- ✓ Nicht brennbar (Euroklasse A1)
- ✓ Hervorragende Schallabsorptionseigenschaften
- ✓ Hervorragende Schalldämmeigenschaften
- ✓ Optimale Wärmeleitfähigkeit
- ✓ Mechanische Stabilität die gesamte Produktlebensdauer hindurch
- ✓ Wasserabweisend und somit gegen äußere Einflüsse (Kondenswasser) beständig
- ✓ Kundenspezifische Abmessungen durch unsere Fertigungsverfahren möglich

ANWENDUNG

Mehrzweckdämmelemente als integraler Bestandteil von maschinellen Anlagen zur **Verbesserung des Wirkungsgrades und zur Lärmreduzierung.**

NORMEN

Die Angabe der technischen Eigenschaften von Knauf Insulation MCH BOARD D15 (GVB) erfolgt nach der Norm EN 13162.

Die Herstellung von Knauf Insulation MCH BOARD D15 (GVB) ist nach den internationalen Managementstandards ISO 9001 (Qualitätsmanagement), ISO 14001 (Umweltmanagement), ISO 50001 (Energiemanagement) und OHSAS 18001 (Arbeitsschutzmanagement) zertifiziert. Die Zertifizierung wurde vom Bureau Veritas durchgeführt.

ZERTIFIKATE



DoP-Nummer: 04309GPCPR

www.dopki.com

challenge.
create.
care.

MCH BOARD D15 GVB/GVN

Juni 2018

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Eigenschaften	Bezeichnung	Wert	Einheit	Norm						
Dichte	-	150	kg/m ³	-						
Brandverhalten	-	Euroklasse A1	-	EN 13501-1						
Schmelzpunkt ¹⁾	-	> 1000	°C	DIN 4102/T17						
Wasserdampfdiffusionswiderstandsfaktor	μ	1	-	EN ISO 10456						
Spezifische Wärmekapazität	C_p	1030	J/kgK	-						
Kurzzeitige Wasseraufnahme	W_p	< 1	kg/m ²	EN 1609						
Langzeitige Wasseraufnahme	W_b	< 3	kg/m ²	EN 12087						
Längenbezogener Strömungswiderstand	AF_r	> 75	kPa-s/m ²	EN 29053						
Wasserlösliche Chloridionen (auf Anfrage)	-	≤ 10	mg/kg	EN 13468						
Wärmeleitfähigkeit - Nennwert (10 °C)	λ_g	0.040	W/mK	EN 12667						
Schallabsorptionsgrad	α_s	Frequenz	125	250	500	1000	2000	4000	Hz	EN 20354
		50 mm	0.35	0.80	0.90	0.95	0.95	0.95		
Schalldämmung	$R'_w(C; C_w)$	20 (50 mm) (0; -3)							dB	SIST EN ISO 717-1

¹⁾ Die Glasvlieskaschierung kann Temperaturen bis zu 150 °C ausgesetzt werden.

HANDHABUNG UND LAGERUNG

Knauf Insulation MCH BOARD D15 (GVB) wird auf Holzpaletten verpackt. Die Platten sind mit einer PE-Schrumpfhaube oder zweifach mit einer Stretchfolie verpackt, die aber nur einen kurzfristigen Schutz bietet. Für eine längere Lagerung bis zu höchstens 12 Monaten vor Ort wird eine Lagerung entweder im Innenbereich oder im Freien unter einer Abdeckung auf einer Unterlage empfohlen. Ist eine Lagerung unter einer Abdeckung nicht möglich, können die Produkte bis zu einem Monat im Freien gelagert werden. Eine Lagerung im Freien ist vor allem während feuchter Monate mit großen Temperaturschwankungen nicht empfehlenswert.

Die Leistungsfähigkeit von MCH BOARD D15 (GVB) ist vom Herstellungsverfahren des Kunden abhängig. Der einzelne Kunde ist verpflichtet, ein eigenes Herstellungsverfahren aufzubauen, dieses zu optimieren und zu überwachen, um zu gewährleisten, dass das Material den Anforderungen des eigenen Herstellungsverfahrens und des Fertigproduktes entspricht.



Knauf Insulation, d.o.o.

Trata 32, 4220 Škofja Loka, Slowenien

Tel: +386 (0)4 5114 100

Fax: +386 (0)4 5114 319

E-mail: oem@knaufinsulation.com

Weitere Informationen erhalten Sie hier: www.oem.knaufinsulation.com

Alle Rechte vorbehalten, einschließlich jener der fotomechanischen Reproduktion und Speicherung auf elektronischen Medien. Eine kommerzielle Verwendung der Prozesse und Arbeitsprozesse, die in diesem Dokument vorgestellt werden, ist nicht gestattet. Die Zusammenstellung der Informationen, Texte und Illustrationen in diesem Dokument erfolgte mit äußerster Sorgfalt. Dennoch können Fehler nicht vollkommen ausgeschlossen werden. Der Herausgeber und die Redakteure übernehmen keinerlei rechtliche oder sonstige Haftung für fehlerhafte Informationen und die daraus resultierenden Folgen. Der Herausgeber und die Redakteure sind für alle Verbesserungsvorschläge bzw. Hinweise auf etwaige Fehler dankbar.

challenge.
create.
care.