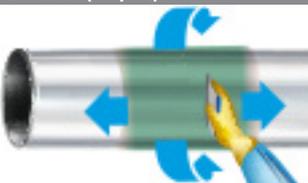
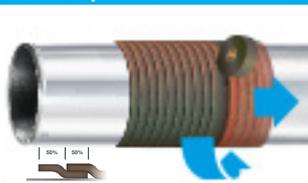


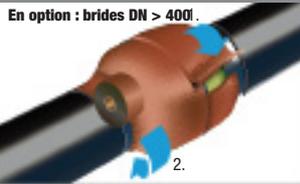


# Bandes et mastics DENSO® à base de pétrolatum

## Pour conduites/pipelines

<p><b>1. Préparation de surface</b></p>  <p>La surface doit être exempte de poussière et de particules détachables. La rouille doit être enlevée avec une brosse métallique. Degré de soin (ISO 8501-1) min. St2.</p>	<p><b>2. Primaire (en option)</b></p>  <p>Recouvrir entièrement la surface à protéger avec le primaire DENSO®. Appliquer le primaire DENSO® à la main ou avec une spatule en une couche épaisse sur la surface à revêtir.</p>	<p><b>3. Bande de protection contre la corrosion</b></p>  <p>Appliquer la bande DENSO® à base de pétrolatum en spirale sur la conduite avec le recouvrement nécessaire et sans pli. Lisser ensuite à la main la bande DENSO® à base de pétrolatum à la main et appuyer fermement.</p>	<p><b>4. Protection mécanique</b></p>  <p>Protéger la bande DENSO® à base de pétrolatum, avec une couche de DEPROTEC®-DRM PP sur l'ensemble de la surface enrobée. Fixer le feutre antiroches dans la zone de recouvrement à l'aide d'un chalumeau, presser immédiatement le feutre pour le thermocoller. Pour obtenir une protection méca. supplémentaire, la bande à base de fibre de verre DEPROTEC®-PUR peut être utilisée.</p>
--	--	---	--

## Pour vannes/brides

<p><b>1. Mastics DENSO® à base de pétrolatum</b></p>  <p>Appliquer les mastics DENSO® à base de pétrolatum à la main ou avec une spatule en remplissant les cavités. Égaliser le mastic et appliquer ensuite la bande DENSO® à base de pétrolatum sur l'ensemble de la surface.</p>	<p><b>2. Brides et vannes</b></p>  <p>Remplir l'espace interbrides avec le DENSO®-Jet ou le DENSO®-Fill selon la température de service, jusqu'à éliminer toute cavité.</p>	<p><b>3. Brides et vannes</b></p>  <p>Poser la bande DENSO® à base de pétrolatum au centre de la bride et mouler sur la périphérie externe, les têtes de vis, les écrous, etc. Adapter la largeur de la bande en fonction du diamètre nominal : 250, 300 ou 400 mm.</p>	<p><b>4. Brides et vannes</b></p> <p>En option : brides DN &gt; 400!</p>  <p>Appliquer la bande DENSO® à base de pétrolatum en 2 couches avec une première passe sur la partie gauche de la bride puis une seconde passe sur la partie droite de la bride. Les bandes DENSO® à base de pétrolatum appliquées doivent recouvrir l'ensemble de la largeur de la bride plus 50 mm. Recouvrir le revêtement adjacent situé de part et d'autre de la bride avec la bande DENSO® à base de pétrolatum, en appliquant la bande en spirale ou comme un manchon.</p>
---	---	--	---

**5. Protection mécanique**



Protéger la bande DENSO® à base de pétrolatum, avec une couche de DEPROTEC®-DRM PP sur l'ensemble de la surface enrobée. Fixer le feutre antiroches dans la zone de recouvrement à l'aide d'un chalumeau, presser immédiatement le feutre pour le thermocoller. Pour obtenir une protection méca. supplémentaire, la bande à base de fibre de verre DEPROTEC®-PUR peut être utilisée.

Température de mise en œuvre	Produit	Primaire	
		DENSO®-AQ DENSO®-Cal	DENSO®-AQ Primer HT
Matériau °C (°F)		-10 à +50 (+14 à +122)	+5 à +50 (+41 à +122)
Surface °C (°F)		-10 à +50 (+14 à +122)	-10 à +100 (+14 à +212)

Température de mise en œuvre	Bande sans film PP						Bande avec film PP		Mastic			
	Produit	DENSO®-Feu	DENSO®-Tape ET	DENSO®-Tape MT <sup>1</sup>	DENSO®-Tape ST	DENSO®-Tape HT <sup>3</sup>	DENSO®-Tec DENSO®-Verte DENSO®-Tape LT <sup>1</sup>	DENSO®-Cal <sup>2</sup>	DENSO®-Flex DENSO®-Plast	DENSO®-PF	DENSO®-Plast	DENSO®-Fill/ -Jet (Cartridges)
Matériau °C (°F)		-10 à +40 (+14 à +104)	+5 à +55 (+41 à +131)	-10 à +50 (+14 à +122)	+5 à +45 (+41 à +113)	+5 à +50 (+41 à +122)	-10 à +30 (+14 à +86)	+5 à +50 (+41 à +122)	-10 à +30 (+14 à +86)	+0 à +30 (+32 à +86)	+4 à +30 (+39,2 à +86)	+40 à +85 (+104 à +185)
Surface °C (°F)		-20 à +50 (-4 à +122)	-10 à +60 (+14 à +140)	-20 à +50 (-4 à +122)	-20 à +40 (-4 à +104)	-10 à +100 (+14 à +212)	-10 à +30 (+14 à +86)	+40 à +110 (+104 à +230)	-10 à +30 (+14 à +86)	+0 à +30 (+32 à +86)	+0 à +30 (+32 à +86)	≥ +5 (≥ +41)

Généralités	
<b>Préparation de surface</b>	Poncer le revêtement usine adjacent à la toile émeri #40 dans le sens de la circonférence et chanfreiner si nécessaire afin d'obtenir un angle < 30°. Degré de soin : min. St2 (ISO 8501-1), surfaces sèches et exemptes de graisse, poussière, etc.
<b>Sécurité au travail et Protection de l'environnement</b>	L'installation doit être réalisée en respectant les prescriptions locales en vigueur et les mesures de sécurité habituelles à prendre. Les consignes de sécurité et en matière d'environnement des produits DENSO doivent être respectées. Porter un équipement de protection individuelle tel que des lunettes de protection, des gants de protection et des vêtements de travail fermés.

- 1) Utiliser uniquement en combinaison avec le primaire DENSO®-AQ
- 2) À basses températures, utiliser le primaire DENSO®-Cal (surface de -10 °C à +50 °C (de +14 °F à +122 °F))
- 3) Utiliser uniquement en combinaison avec le DENSO®-AQ Primer HT