

Conductos

FICHA PRODUCTO



KCT-04.1 SPSWF
Control recomendado



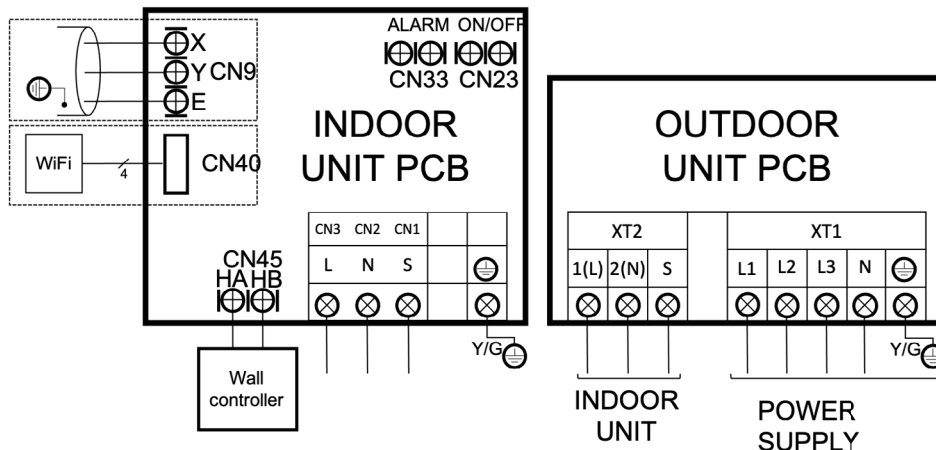
Producto certificado por:



CARACTERÍSTICAS

Modelo	KPDA-160 DTR15
Capacidad frigorífica	15,24 kW
Consumo frío	5250 W
Capacidad calorífica	17,59 kW
Consumo calor	5150 W
Clasificación ErP frío/calor	A++ / A+
Caudal de aire	1500 m ³ /h / 1900 m ³ /h / 2200 m ³ /h
Presión estática máx.	200 Pa
Presión sonora (interior)	41,5 dB(A) / 43 dB(A) / 44,5 dB(A)
Caudal de aire (exterior)	5600 m ³ /h
Presión sonora (exterior)	65 dB(A)
Alimentación	380-415 V / 3 f / 50 Hz
Cableado alimentación (interior)	Con la comunicación
Cableado alimentación (exterior)	5x2,5 mm ²
Cableado comunicación	4x1 mm ²
Posibilidad de instalación vertical	Si

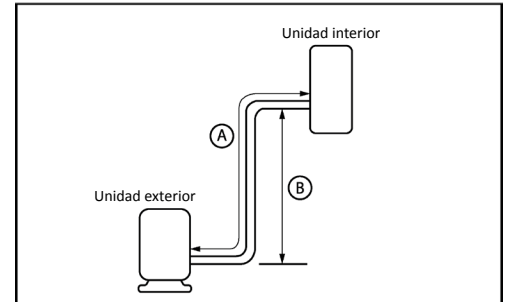
ESQUEMA CONEXIONES



NOTAS:
 (1) Los datos y especificaciones presentes en esta ficha pueden variar sin previo aviso.
 (2) Las imágenes de esta ficha son de carácter orientativo, pudiendo ser diferentes a la máquina final.

CONEXIONES FRIGORÍFICAS

Modelo	KPDA-160 DTR15
Tuberías frigoríficas	Ø3/8" / Ø5/8"
Gas	R-32
Carga fábrica / Carga adicional	3,20 kg / 0,024 kg
Tubería salida desagüe int.	Ø25 mm
Longitud máx. tuberías (A)	75 m
Desnivel máx. (B)	30 m

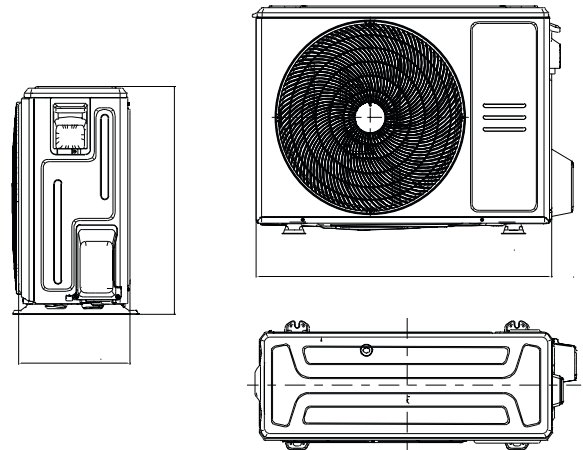
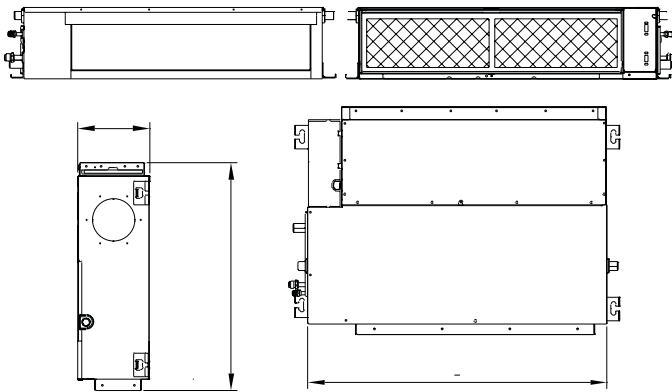


DIMENSIONES Y PESO INTERIOR

Modelo	KPD-160 DR15
Ancho	1200 mm
Alto	300 mm
Fondo	750 mm
Peso	47,40 kg

DIMENSIONES Y PESO EXTERIOR

Modelo	KUE-160 DTR14
Ancho	980 mm
Alto	975 mm
Fondo	375 mm
Peso	92 kg



INSTALACIÓN

