

Systeme ROCKWOOL® TECLIT®

Notice de montage

ROCKWOOL®



ROCKWOOL 4 en 1

Quatre avantages produits uniques

L'isolation en laine de roche ROCKWOOL est non combustible, elle protège les bâtiments contre les pertes thermiques et veille à la diminution des émissions de CO₂ et de la consommation énergétique. De plus, l'isolation ROCKWOOL contribue à l'amélioration à vie de l'efficacité totale d'un bâtiment en augmentant la protection incendie et le confort acoustique.



Protection fiable contre le feu

La laine de roche ROCKWOOL est non-combustible, elle limite la propagation du feu, ne dégage quasiment pas de fumées ni de gaz toxiques en cas d'incendie. Grâce à un temps d'évacuation plus long en cas d'incendie, on contribue à sauver des vies.



Force durable et stabilité

Les produits ROCKWOOL conservent leur excellente stabilité dimensionnelle pendant toute la durée de leur utilisation. L'isolation ROCKWOOL ne se dilate pas ni ne rétrécit, évitant ainsi toute formation de pont thermique au fil des ans. La laine de roche ROCKWOOL est répulsive à l'eau et ne retient pas l'humidité, toute formation de moisissure est donc exclue.



Excellente isolation et absorption acoustique

La circulation, les avions, les systèmes de ventilation, la musique, les conversations, les portes qui s'ouvrent et qui se ferment. Nous ne sommes pas toujours conscients de tous ces bruits, mais ils nous perturbent et ont une influence sur notre santé. Grâce à la structure ouverte des fibres, les produits ROCKWOOL absorbent les ondes sonores, créant ainsi un cadre de vie et de travail agréable.



Particulièrement respectueux de l'homme et de l'environnement

La combinaison de toutes ces caractéristiques uniques fait des produits ROCKWOOL des matériaux de construction extrêmement durables. Le froid et la chaleur sont effectivement chassés du bâtiment, permettant de diminuer de façon importante la consommation énergétique. Les produits ROCKWOOL contribuent de façon substantielle à la réduction des émissions de CO₂ et ont une empreinte écologique 'carbon footprint' positive. La laine de roche ROCKWOOL est 100% recyclable et peut être réutilisée pour fabriquer de nouveaux produits de qualité.

Contenu

| | |
|--|-------|
| Le système TECLIT® | 4-6 |
| Vue d'ensemble de la notice de montage TECLIT® | 7 |
| TECLIT® Hanger | 8-9 |
| TECLIT® PS 200 | 10-16 |
| TECLIT® dans le système | 17-21 |
| Supports de fixation non isolés | 22-23 |
| Traversées de conduites (protection incendie) | 24-25 |
| Recommandations et informations importantes | 26-27 |
| Données techniques | 28-31 |
| TECLIT® garantie | 32 |
| TECLIT® liste de contrôle | 33 |

Information importante :

Veuillez lire soigneusement ce manuel d'instructions de montage afin d'être sûr d'une installation correcte du système ROCKWOOL TECLIT. Le présent guide technique offre une vue d'ensemble de l'installation TECLIT, y compris l'utilisation des accessoires, tels que les soupapes, les coudes, les profilés en T, les pompes, etc. pour différentes applications.



Le système TECLIT® :

- 1** TECLIT® PS 200 Fourreau
- 2** TECLIT® Hanger Système de fixation
- 3** TECLIT® LM 200 Feutre lamellaire
- 4** TECLIT® Alutape Bande adhésive aluminium renforcée
- 5** TECLIT® Flextape Bande d'étanchéité souple

Le système TECLIT® : L'isolation frigorifique made by ROCKWOOL®

ROCKWOOL TECLIT a été développé pour l'isolation des conduites frigorifiques sur des installations techniques et est adapté à la fois aux conduites d'eau potable et d'eau de refroidissement, mais aussi aux conduites d'air froid. Le système d'isolation en laine de roche de haute qualité non inflammable réunit toutes les caractéristiques éprouvées des produits ROCKWOOL dans ce nouveau domaine d'application.

1 L'isolation solide des tuyaux :

Fourreau de tuyau ROCKWOOL TECLIT PS 200

TECLIT PS 200 est une coquille de haute qualité en laine de roche concentrique et incombustible, qui est revêtue d'une feuille d'aluminium renforcée de fibres de verre particulièrement résistante à la vapeur et dotée d'une languette autocollante. Grâce à leur stabilité dimensionnelle élevée et leur rigidité les coquilles TECLIT peuvent être appliquées rapidement et en toute sécurité. Les coquilles TECLIT PS 200 représentent ainsi une solution extrêmement robuste et de qualité.

2 Le système de fixation parfait :

ROCKWOOL TECLIT Hanger

Le système de fixation TECLIT Hanger est composé d'un noyau en laine de roche robuste et résistant à la compression pour la transmission de la charge. Comme le TECLIT PS 200, le TECLIT Hanger est revêtu d'un film en aluminium particulièrement résistant à la vapeur, renforcé de fibres de verre, avec une languette autocollante pour fermer l'isolation. Grâce aux supports de fixation situés à l'extérieur, les ponts thermiques sont réduits.

■ Support de fixation pour conduites facile à ouvrir et à fermer

Cette fixation à articulation spécifique permet à l'installateur d'ouvrir et de fermer le collier avec une seule main.* Cela réduit considérablement le temps d'installation.

■ Deux différentes possibilités de raccordements sur un même collier

Les TECLIT Hanger sont équipés d'un écrou de raccordement 2-en-1 et peuvent être combinés avec des tirants de différentes tailles.

3 Le complément parfait du TECLIT PS 200 :

Feutre lamellaire ROCKWOOL TECLIT LM 200

Le TECLIT LM 200 est un matelas à lamelles en laine de roche à la fois robuste et souple avec des fibres verticales revêtu en usine d'un film en aluminium de haute qualité particulièrement résistant à la vapeur, renforcé de fibres de verre. Le TECLIT LM 200 peut être facilement cintré et s'adapte parfaitement aux éléments intégrés tels que des vannes, des pompes, des brides, ainsi que des réservoirs et autres grosses installations. L'orientation verticale des fibres du noyau de laine de roche garantit une forte résistance à la compression. Le TECLIT LM 200 est ainsi une solution d'isolation de haute qualité, durable et solide.

4 Joint d'étanchéité résistant à la déchirure :

ROCKWOOL TECLIT Alutape

L'adhésif en aluminium TECLIT Alutape est un adhésif en aluminium renforcé par des fibres de verre très résistant aux déchirures et imperméabilise efficacement tous les joints et raccordements dans le système TECLIT.

5 Joint d'étanchéité souple :

ROCKWOOL TECLIT Flextape

La bande adhésive souple TECLIT Flextape est utilisée sur les points de pénétration du revêtement en aluminium, tels que les fixations des conduites ou les équipements de mesure et de commande.

* Pour les supports de conduites jusqu'à Ø 200 mm (voir également page 30).



ROCKWOOL® TECLIT®

5 avantages dans un même système

1 Protection incendie

Le matériau d'isolation incombustible – EUROCLASS A2-s1,d0 selon EN 13501 – garantit une protection incendie optimale. Ce qui permet une pose ouverte, comme dans les passages d'évacuation sans mesure supplémentaire, par ex. capsulage de charge thermique. Cela réduit les risques, et économise du temps, de l'argent et de l'espace.

2 Pare-vapeur extrêmement solide

Grâce à son renforcement spécial avec des fibres de verre le revêtement en aluminium nouvellement développé est bien plus robuste et plus résistant aux chocs que les revêtements traditionnels en aluminium. Ce qui le rend peu sensible aux détériorations par l'extérieur non seulement pendant l'utilisation, mais aussi dès la phase d'installation.

3 Traitement simple et rapide

Le système ROCKWOOL TECLIT se laisse très simplement installer et se différencie à peine dans la méthode de montage d'une isolation thermique classique ROCKWOOL. Le temps passé à l'installation peut fortement être réduit en comparaison avec les isolations frigorifiques conventionnelles, en particulier sur les systèmes de tuyauterie complexes avec de nombreuses soupapes, arcs et brides.

4 Adapté aux températures entre 0 °C et 250 °C

Le Système ROCKWOOL TECLIT a été spécialement développé pour l'isolation frigorifique. Mais il peut sans aucun souci être utilisé avec des températures allant jusqu'à 250 °C. Pour les installations techniques fonctionnant avec des températures qui varient, par ex. en été pour rafraîchir et en hiver pour chauffer, le système TECLIT répond aux exigences de plus en plus sévères en ce qui concerne l'isolation frigorifique et l'isolation thermique.

5 15 ans de garantie

Du côté sécurité : ROCKWOOL octroie une garantie de 15 ans sur les installations effectuées par un installateur certifié ROCKWOOL par le biais de l'institut néerlandais OOI, et qui utilise uniquement des composants TECLIT. Les conditions de garantie font partie de la formation des professionnels de l'isolation certifiés ROCKWOOL TECLIT.

Testé par l'Institut de Recherche pour la Protection Thermique (FIW)

Le système ROCKWOOL TECLIT a été soumis par l'institut indépendant FIW à Munich à un test de longue durée et a été reconnu comme approprié pour l'isolation frigorifique. Rapport de contrôle L2-27a/15.



ROCKWOOL® TECLIT®

Notice de montage

Le système TECLIT est non seulement facile à installer, mais il a également les bonnes propriétés nécessaires à l'isolation frigorifique. La finition soignée est également une condition au fonctionnement impeccable du système.

Points d'attention avant de commencer les travaux d'isolation :

- Avant de mettre en œuvre le ROCKWOOL TECLIT les conduites et les raccords doivent être traités contre la corrosion. Toutes les surfaces doivent être également propres et exemptes de poussière.
- Pour la sécurité et des performances optimales du système TECLIT il est conseillé de colmater également les joints longitudinaux des coquilles avec du TECLIT Alutape.

A. TECLIT Hanger

P. 8-9



B. Fourreaux TECLIT PS 200

P. 10-16

- Tuyauteries droites P. 10
- Compartimentage P. 11
- Cornières / coudes P. 12-13
- Dérivations (variantes 1 + 2) P. 14-15
- Revêtements supplémentaires P. 16



C. Systeme TECLIT

P. 17-21

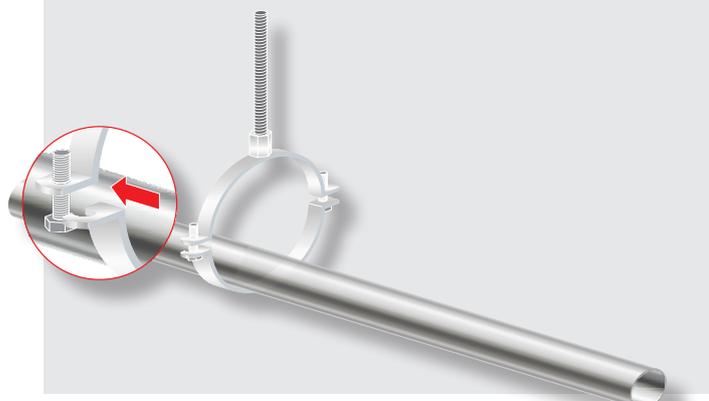


TECLIT[®] Hanger

Le collier incombustible pour réduire les ponts de froid

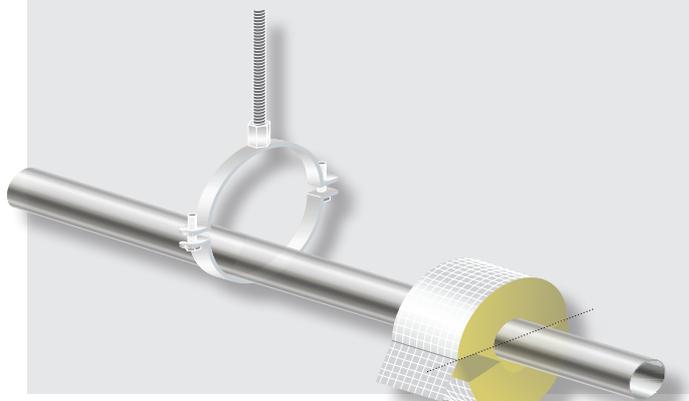
Étape 1

- Si besoin, nettoyez la surface des tuyauteries avec un produit de nettoyage adapté.
- Placez les colliers sur la tuyauterie. Ne resserrez pas encore les vis de tension.



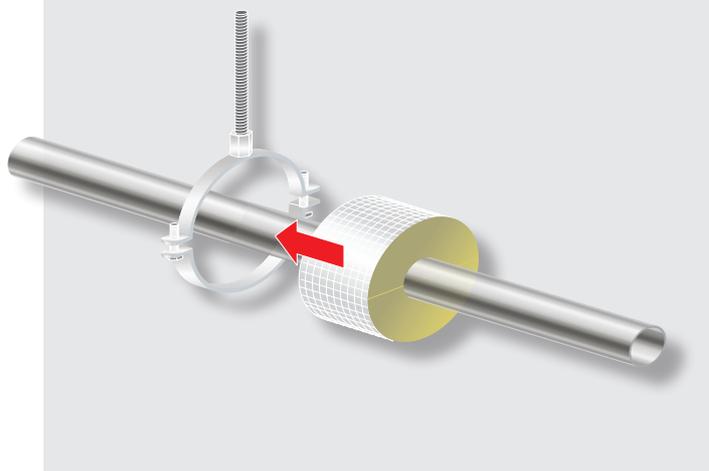
Étape 2

- Ouvrez le noyau de laine de roche et placez-le à côté des colliers autour de la conduite.
- Fermez le noyau de laine de roche de façon étanche sur la tuyauterie et verrouillez le joint longitudinal à l'aide de la bande de recouvrement autoadhésive. Le joint longitudinal du noyau de laine de roche doit être positionné à l'horizontale afin de garantir une répartition équilibrée de la pression du collier à tuyau.
Veillez à ce que la languette autocollante soit dirigée vers le haut.



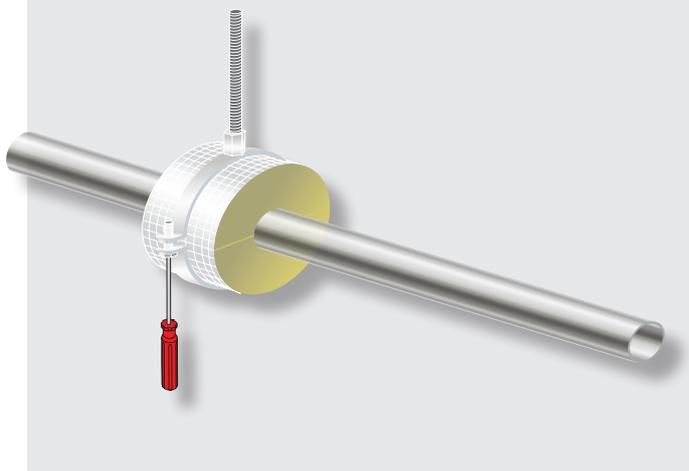
Étape 3

- Poussez délicatement le noyau de laine de roche dans le collier, sans endommager la gaine en aluminium.
- Support de fixation doit être placé au milieu du noyau de laine de roche.



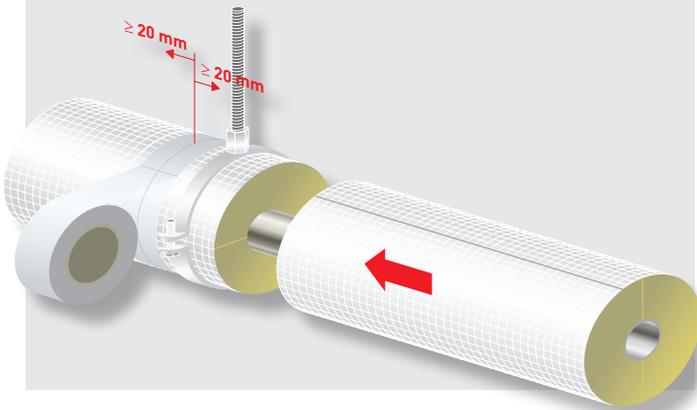
Étape 4

- Fermez le collier en resserrant prudemment les vis de serrage avec un tournevis ou une clé à vis.



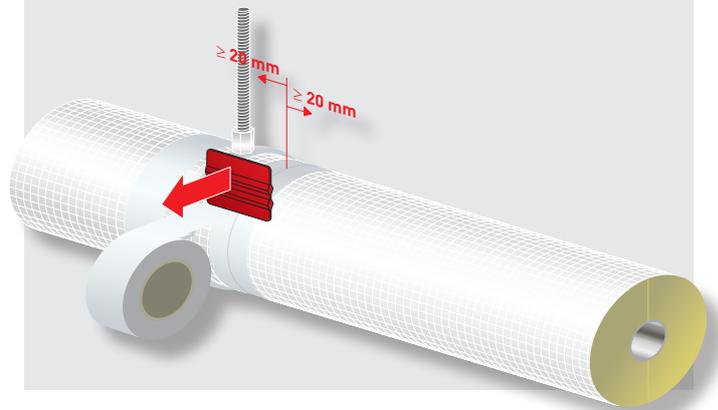
Étape 5

- Après avoir le TECLIT Hanger, le TECLIT PS 200 est installé. Celui-ci doit être repoussé tout près du noyau de laine de roche du TECLIT Hanger. (voir page 10).



Étape 6

- Les joints de jonctions sont collés avec le TECLIT Alutape. Le TECLIT Alutape doit être enroulé autour du périmètre complet au moins une fois et doit chevaucher d'au moins 20 mm les deux côtés du joint.



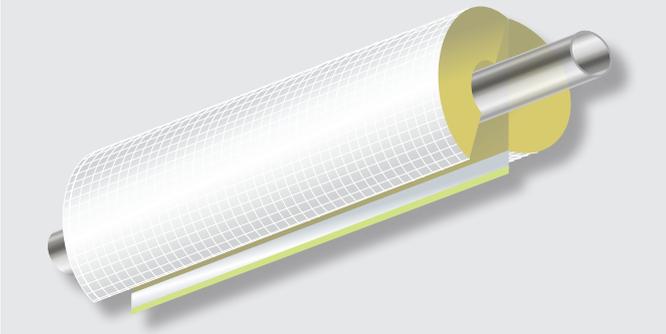
Toutes les surfaces de collage doivent ensuite toujours être soigneusement aplanies avec une spatule.

Fourreau de tuyau TECLIT® PS 200

Tuyauteries droites

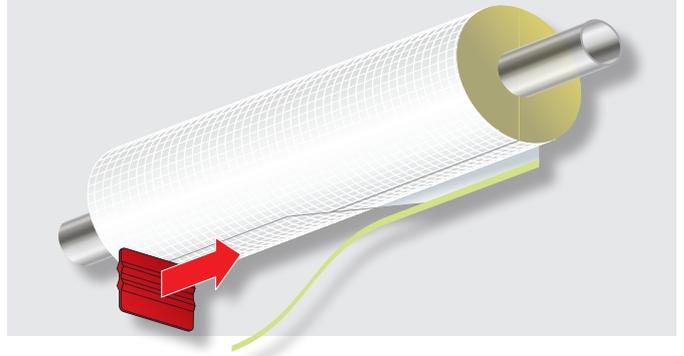
Étape 1

- Si besoin, nettoyez la surface des tuyauteries avec un produit de nettoyage adapté.
- Ouvrez le fourreau et déposez-le sur la conduite.
- Placez la bande adhésive du joint longitudinal sur la partie inférieure de la conduite.



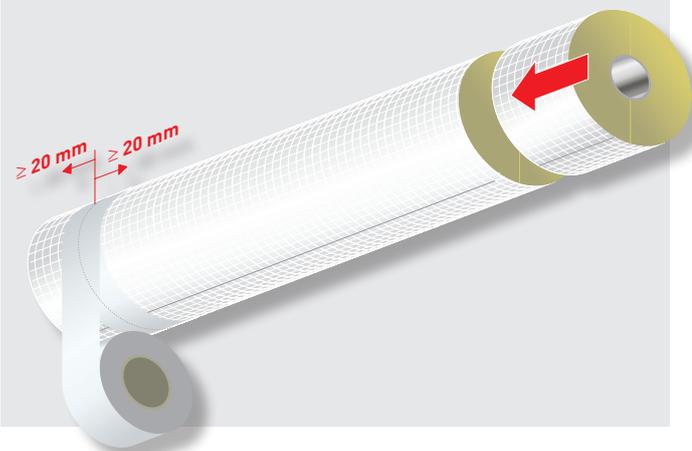
Étape 2

- Retirez par section les bandes de film sur le recouvrement autoadhésif.
- Fermez maintenant le fourreau, en comprimant/lissant la bande de recouvrement sur la surface de collage le long du joint et en éliminant les plis.
- Utilisez une spatule pour lisser la surface de collage et pour éliminer l'excès d'air.



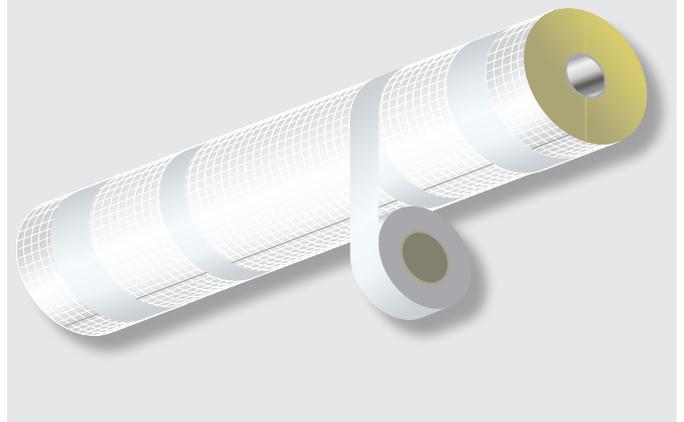
Étape 3

- Faites coulisser l'isolation de conduite contre la coquille adjacente. Collez tous les points de jonction avec du TECLIT Alutape.
- Enroulez la bande adhésive au moins une fois sur tout le pourtour et veillez à ce que la bande adhésive chevauche d'au moins 20 mm de chaque côté du joint. Collez le recouvrement longitudinal avec du TECLIT Alutape.



Étape 4

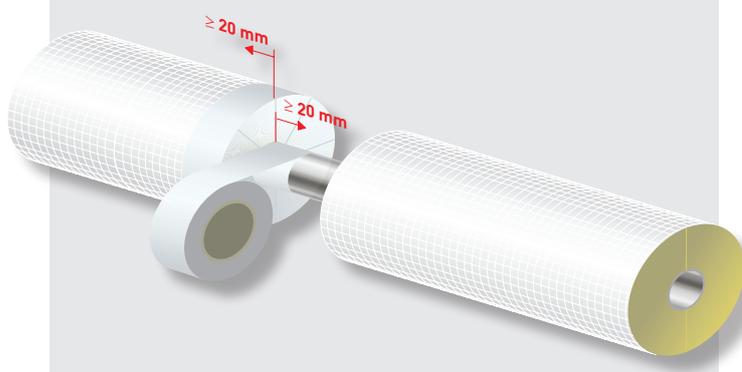
- Pour une sécurité supplémentaire vous pouvez en option faire 4 tours de TECLIT Alutape ou de fil de bobinage (inox) autour de chaque coquille. Veillez à ce que les extrémités du fil de bobinage ne percent pas l'isolation ! Placez le fil de bobinage à plat sur la coquille et collez-le avec du TECLIT Alutape pour une protection optimale.



Compartimentage

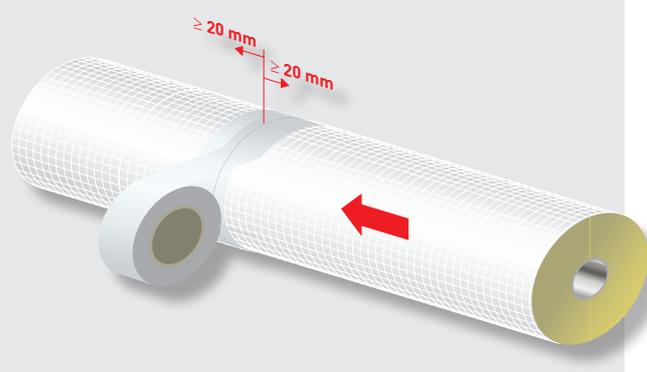
Étape 1

- Afin de pouvoir mieux détecter des fuites éventuelles dans les conduites isolées, il est recommandé de compartimenter les coquilles TECLIT PS 200 tous les 3 ou 4 m. Ce compartimentage est facile à réaliser avec le TECLIT Alutape.
- Veillez à recouvrir d'au moins 20 mm la surface en aluminium des fourreaux ainsi qu'une surface de collage sur la conduite avec le TECLIT Alutape.



Étape 2

- Faites coulisser l'isolation adjacente contre le compartimentage.
- Le joint arrondi entre les fourreaux est collé avec le TECLIT Alutape comme décrit (p. 10, étape 3).



Information importante :

Nous recommandons de fermer les joints longitudinaux avec du TECLIT Alutape.

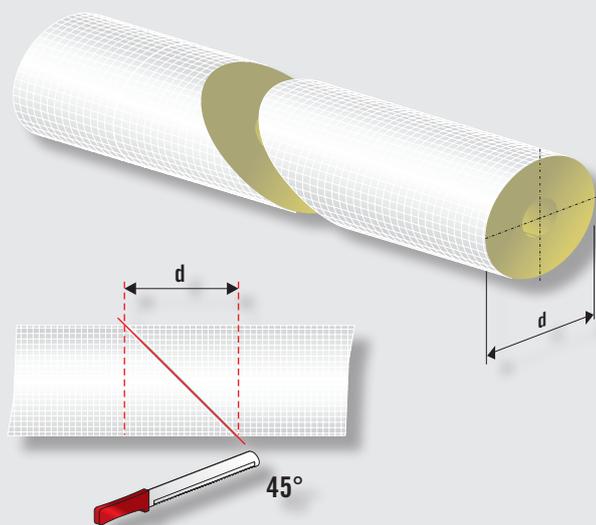
Toutes les surfaces de collage doivent ensuite toujours être soigneusement aplanies avec une spatule.

Fourreau de tuyau TECLIT® PS 200

Coudes à 90°

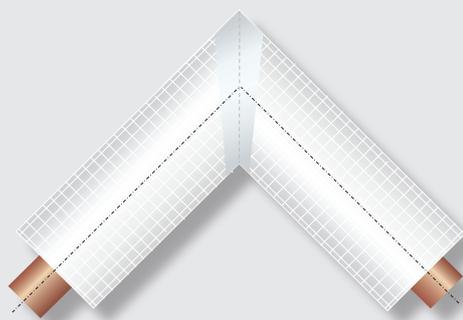
Étape 1

- Posez la coquille sur une surface plane. La ligne rouge indique la ligne de coupe. Veillez à ce que l'angle soit correct (45°). Utilisez un couteau aiguisé adapté.



Étape 2

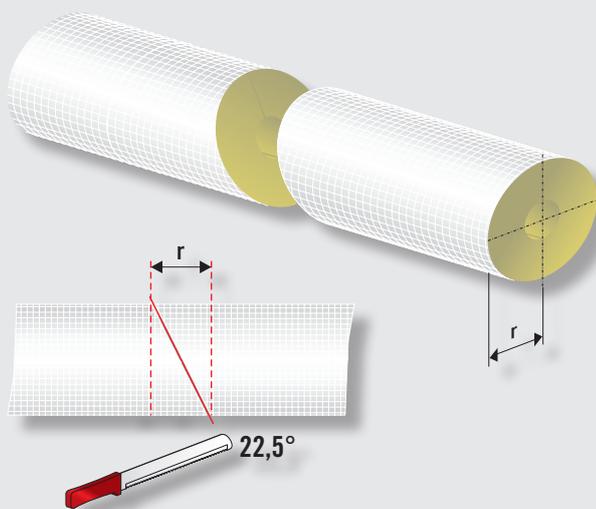
- Placez les segments de la coquille sur la conduite et fermez la languette autocollante après avoir retiré la couche protectrice.
- Faites coulisser les surfaces de coupe en onglet l'une contre l'autre sur la conduite et collez les points de jonction avec du TECLIT Alutape (voir p. 11, étape 2). Veillez à ce que les segments jointent parfaitement, évitez les joints et les interstices.



Coudes à 135°

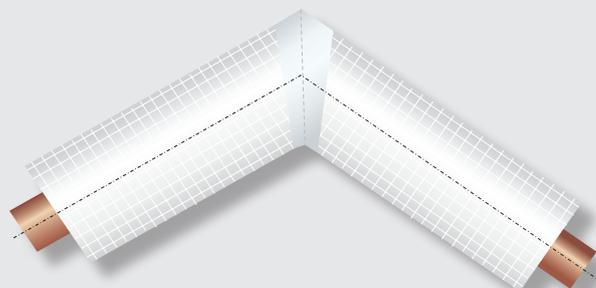
Étape 1

- Posez le fourreau sur une surface plane. La ligne rouge indique la ligne de coupe. Veillez à ce que l'angle soit correct (22,5°). Utilisez un couteau aiguisé adapté.



Étape 2

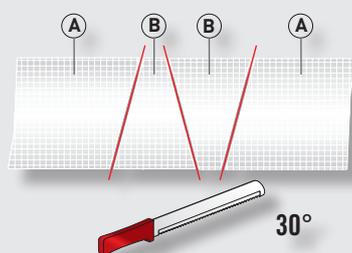
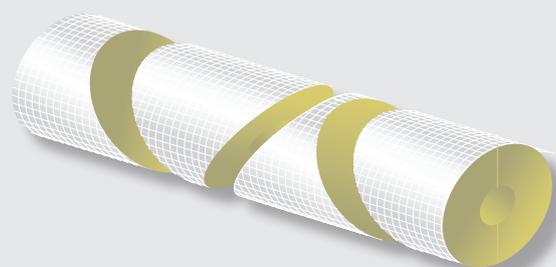
- Placez les segments de la coquille sur la conduite et fermez la languette autocollante après avoir retiré la couche protectrice.
- Faites coulisser les surfaces de coupe en onglet l'une contre l'autre sur la conduite et collez les points de jonction avec du TECLIT Alutape (voir p. 11, étape 2). Veillez à ce que les segments jointent parfaitement, évitez les joints et les interstices.



Coudes allongés

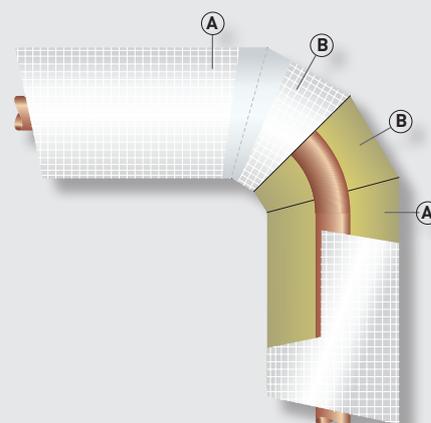
Étape 1

- Posez le fourreau sur une surface plane. Effectuez une coupe propre à un angle de $11,25^\circ$ pour obtenir les découpes A et B. Utilisez un couteau aiguisé adapté.



Étape 2

- Placez les segments de la coquille sur la conduite et fermez la languette autocollante après avoir retiré la couche protectrice.
- Faites coulisser les surfaces de coupe en onglet l'une contre l'autre sur la conduite et collez les points de jonction avec du TECLIT Alutape. Veillez à ce que les segments jointent parfaitement, évitez les joints et les interstices.



Toutes les surfaces de collage doivent ensuite toujours être soigneusement aplanies avec une spatule.

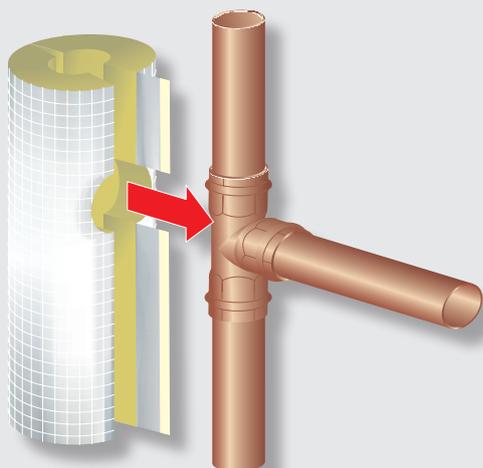
Fourreau de tuyau TECLIT® PS 200

Raccords en T version 1

Étape 1

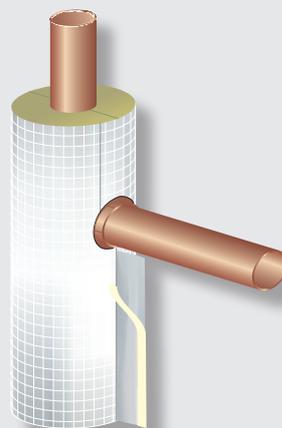
- En fonction du diamètre du tuyau, découpez un trou cylindrique sur le joint longitudinal du fourreau traversant.

L'ouverture autour de la conduite ne doit pas être supérieure à 2 mm. Colmatez les espaces plus importants avec de la laine de roche.



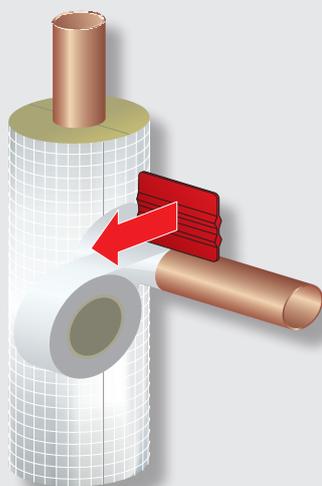
Étape 2

- Placez les segments des fourreaux conformément au sens de la conduite. Veillez à ce que le fourreau soit fermé de façon étanche.
- Retirez la couche protectrice de la languette autocollante morceau par morceau.
- Refermez alors le fourreau à l'aide de la surface de collage en comprimant/lissant la bande de recouvrement le long du joint.



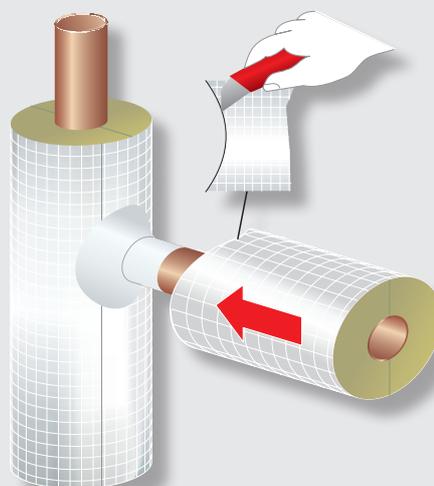
Étape 3

- Collez le joint avec le TECLIT Alutape sur la conduite qui suit (voir : page 11, collage du cloisonnement).



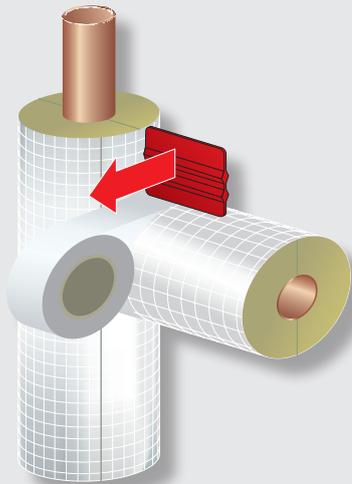
Étape 4

- Pour l'isolation de la conduite de raccordement, l'extrémité du fourreau sera adaptée au rayon extérieur de la conduite isolée.



Étape 5

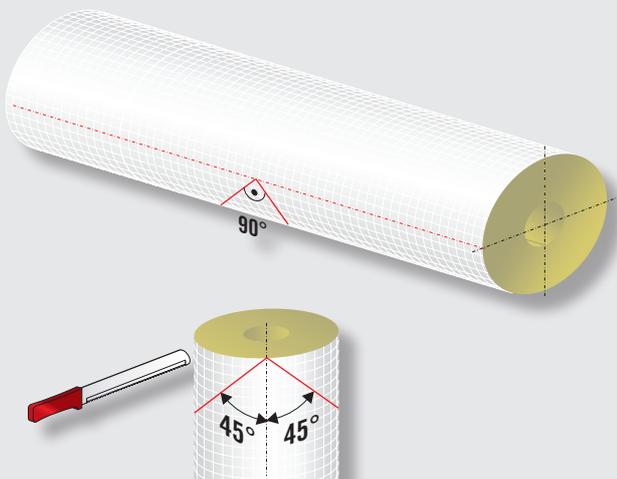
- Placez les segments des fourreaux selon le sens de la conduite et refermez le collage sur les joints longitudinaux.
- Resserrez les bords sur et collez les points de jonction avec du TECLIT Alutape (voir p. 11, étape 2). Veillez à ce que les segments jointent parfaitement, évitez les joints et les interstices.



Raccords en T version 2

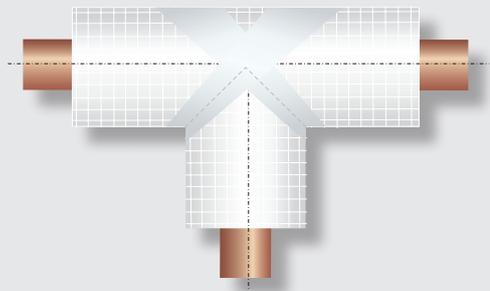
Étape 1

- Posez le fourreau sur une surface plane.
- La ligne rouge indique la ligne de coupe. Une cale de 90° est découpée sur la partie inférieure du fourreau traversant.
- Le fourreau suivant reçoit sur son extrémité une découpe de 45° en son milieu.



Étape 2

- Placez les segments de l'isolation sur la conduite et fermez la languette autocollante du joint longitudinal.
- Faites coulisser les surfaces de coupe en onglet l'une contre l'autre sur la conduite et collez les points de jonction avec du TECLIT Alutape, comme décrit ci-dessus. Veillez à ce que les segments jointent parfaitement, évitez les joints et les interstices.



Fourreau de tuyau TECLIT® PS 200

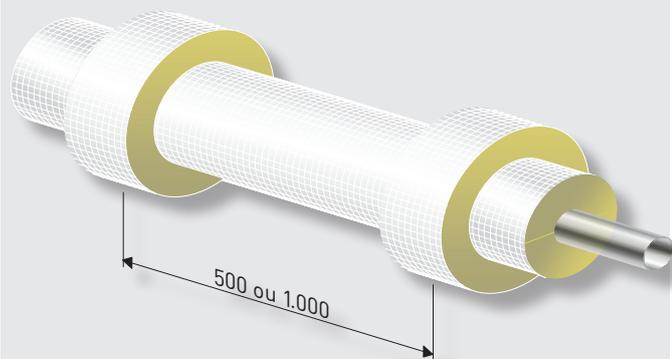
Revêtements supplémentaires

Le revêtement est une protection mécanique et/ou une protection contre les intempéries. Les revêtements sont nécessaires lorsque les influences de l'environnement peuvent détériorer les propriétés du matériau d'isolation ou le fonctionnement du pare-vapeur. Sur les installations à l'extérieur, le matériau d'isolation doit être correctement protégé des intrusions d'eau liées aux intempéries. Le composant du revêtement peut influencer le comportement au feu du système d'isolation.

Veillez tenir compte de nos commentaires à la page 24.

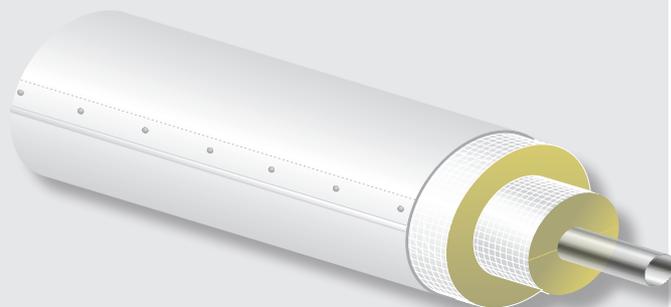
Step 1

- Pour la construction porteuse, utilisez des bandes de TECLIT LM 200 d'une largeur de 100 mm. L'écart entre les anneaux de support doit être au maximum de 1000 mm (pour un diamètre de conduite installée jusqu'à 54 mm). Si le diamètre de la conduite installée dépasse les 54 mm, l'écart choisi doit être au maximum de 500 mm.



Step 2

- Apposez le revêtement sans endommager la surface du matériau d'isolation.



ROCKWOOL® TECLIT® dans le système

Isolation de brides, de pompes, de vannes et autres éléments intégrés ainsi que de réservoirs

Généralité

Si besoin, nettoyez les éléments intégrés/réservoirs et assurez-vous que le système ou le réservoir a été mis hors service. Les sous-ensembles dans les installations techniques peuvent être isolés avec les fourreaux TECLIT PS 200 ou les feutres lamellaires ROCKWOOL TECLIT LM en fonction de la forme et de la taille. Les fourreaux TECLIT peuvent être utilisés pour un diamètre externe allant jusqu'à 219 mm. Utilisez les matelas à lamelles TECLIT pour des réservoirs et des éléments plus importants ainsi que pour les conduites d'un diamètre extérieur supérieur à 219 mm. Pour obtenir le meilleur résultat possible, respectez la notice suivante (p. 18 - 21).

Informations importantes

- Faites attention aux raccords sans joint.
- Faites toujours attention aux joints étanches.
- Faites en particulier attention à ne pas endommager le film en aluminium !
- Collez les bords de l'isolation aux points de raccords avec du TECLIT Alutape.
- Aux endroits où l'isolation est percée par les supports des conduites, les brides, les pompes, etc., le film d'aluminium doit être apposé de façon étanche sur les sous-ensembles avec du TECLIT Flextape !



Isolation avec le système TECLIT®

Sous-ensembles et réceptacles sur l'exemple d'un distributeur de réseau sous forme de conduites

Étape 1

- Pour un diamètre extérieur supérieur à 219 mm, utilisez le TECLIT LM 200.
- Longueur de déroulement :
Périmètre + 4 épaisseurs d'isolation ou diamètre + (2 épaisseurs d'isolation) x 3,14 + 30 mm
- Veillez à ce que les segments jointent parfaitement.



Étape 2

- Disposez les joints de jonction le plus près possible des conduites de raccordement.
- Écoupez un trou circulaire d'un diamètre identique à celui de la conduite de raccordement. Evitez les joints et les interstices.
- Placez les matelas à lamelles avec soin et veillez à ce que les segments jointent parfaitement, il ne faut pas qu'il y ait de joints, ni d'interstices. Collez les joints longitudinaux avec du TECLIT Alutape ou du TECLIT Alufix.
- Les bords seront ensuite adaptés.



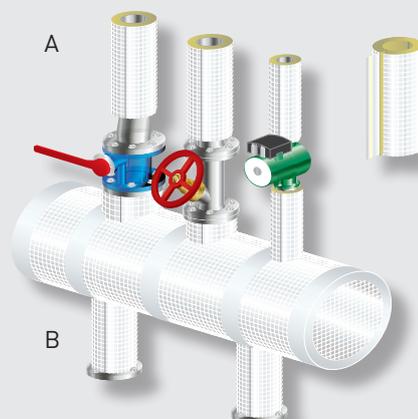
Étape 3

- Collez toutes les jonctions avec du TECLIT Alutape.
- Enroulez Le TECLIT Alutape au moins une fois sur tout le pourtour et veillez à ce que la bande adhésive chevauche d'au moins 20 mm de chaque côté du joint (voir page 10, étape 3).



Étape 4

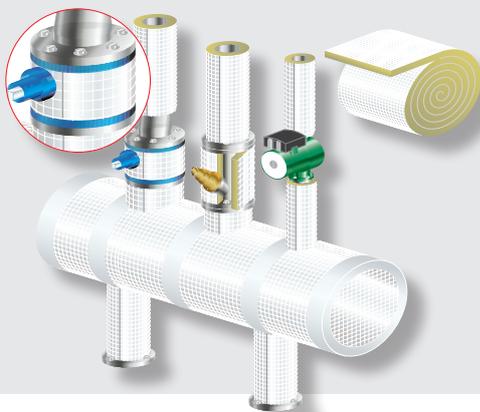
- Les conduites consécutives (A) peuvent être revêtues avec du TECLIT PS 200 jusqu'à un diamètre de 219 mm. Consultez à ce sujet la page 10.
- Pour éviter les pertes d'énergie, les constructions porteuses (B) du distributeur de réseau sous forme de conduite doivent aussi être isolées.



Sous-ensembles et réceptacles sur l'exemple d'un distributeur de réseau sous forme de conduites

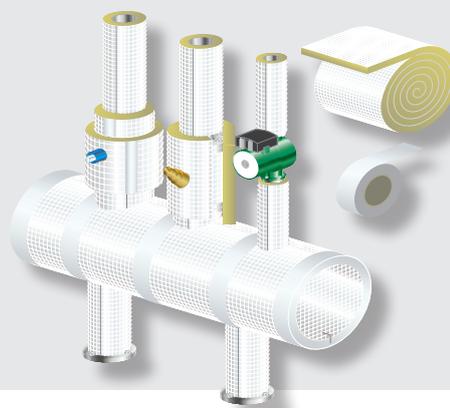
Étape 5

- Les armatures, brides, pompes, etc. seront isolées avec les feutres lamellaires TECLIT. Le TECLIT LM 200 doit être découpé en fonction de la taille des sous-ensembles :
Périmètre + 4 puissances d'isolation ou diamètre + (2 puissances d'isolation) x 3,14 + 30 mm.
- Les espaces vides entre les pièces de l'installation et l'isolation doivent être comblés avec du matériau d'isolation. Evitez les chambres d'air, les joints et les interstices.



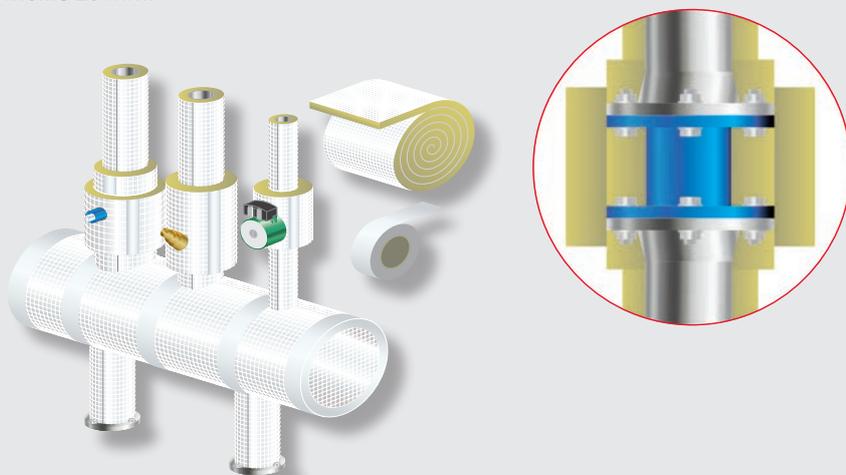
Étape 6

- Pour les sous-ensembles situés à l'extérieur de l'isolation, comme les appareils d'affichage, les leviers de réglage, etc. découpez un trou circulaire conforme au diamètre.
- Evitez les joints et les interstices. Dans le sens de l'axe du tuyau, le feutre d'isolation doit reposer à env. 10 cm sur l'isolation suivante. Pour les sous-ensembles plus grands, il faut appliquer plusieurs couches.



Étape 7

- Toutes les liaisons et tous les joints ainsi que les bords des matériaux d'isolation doivent être collés avec le TECLIT Alutape. Faites attention aux raccordements sans joint. La bande de collage en aluminium doit être déroulée au moins une fois autour du périmètre complet. La bande doit recouvrir les deux côtés des joints d'au moins 20 mm.



Sous-ensembles et réceptacles sur l'exemple d'un distributeur de réseau sous forme de conduites

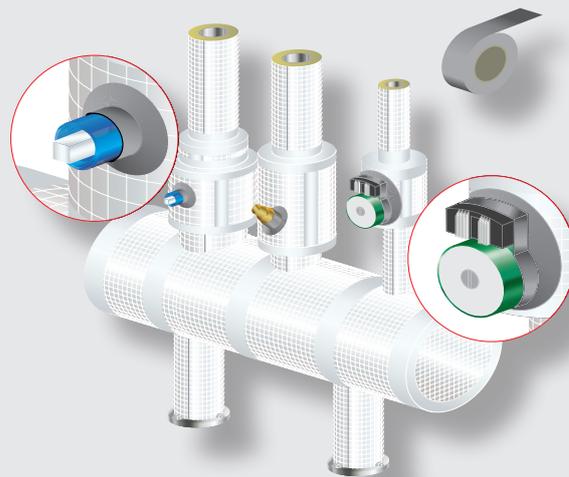
Étape 8

- Les jonctions arrondies et les bords ouverts sont collés avec le TECLIT Alutape.
- Le TECLIT Alutape doit être enroulé autour du périmètre complet au moins une fois et doit chevaucher d'au moins 20 mm les deux côtés du joint.



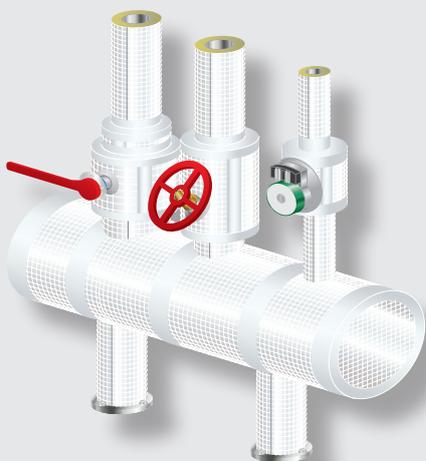
Étape 9

- À tous les endroits où les pièces de l'installation comme le volant ou les équipements de mesure traversent la couche d'isolation, les joints doivent être recouverts avec du Flextape TECTLIT conformément aux instructions décrites ci-dessus.



Étape 10

- Avant la mise en service de l'installation, vérifiez tous les points de jonction, les liaisons et les passages pour détecter d'éventuelles fuites ou détériorations. Installez alors les roues, le levier et les autres dispositifs de commande.





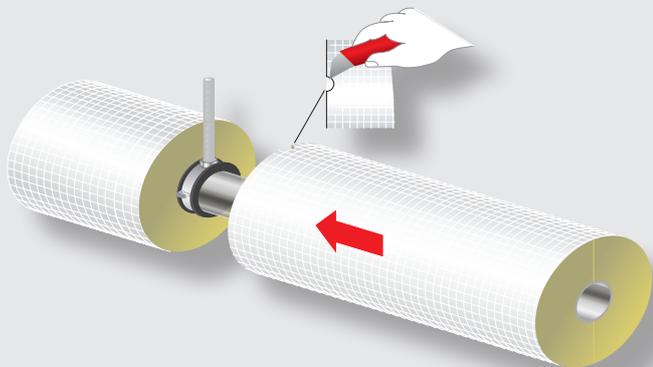
Installation de la coquille TECLIT® PS 200 A

Supports de fixation non isolés - Version 1

Il est recommandé d'utiliser les Fixations Teclit Hanger pour l'isolation frigorifique des conduites afin de garantir un fonctionnement optimal du système d'isolation. Cependant si vous utilisez, à la place des Fixations TECLIT, une coquille sans pare-vapeur, veuillez suivre les consignes suivantes.

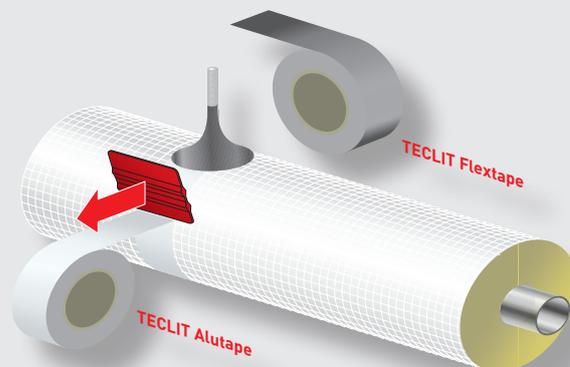
Étape 1

- Les joints de jonction des coquilles doivent se trouver contre le système de fixation.
- Pressez la première coquille contre le système de fixation.
- Faites sur le côté de la coquille suivante une encoche pour le collier.
- Veillez à ce que l'épaisseur minimale requise soit respectée à proximité du collier.
- Placez le segment sur la conduite et faites glisser les côtés des segments d'isolation l'un contre l'autre. Veillez à ce que les segments jointent parfaitement, évitez les joints et les interstices.
- Collez tous les points de jonction avec du TECLIT Alutape.



Étape 2

- Enroulez Le TECLIT Alutape au moins une fois sur tout le pourtour et veillez à ce que la bande adhésive chevauche d'au moins 20 mm de chaque côté du joint.
- Obturez la tige filetée du support de fixation avec du TECLIT Flextape.
- Lissez ensuite soigneusement toutes les surfaces de collage avec une spatule appropriée.



Information importante :

Veillez à ne pas endommager le revêtement en aluminium ! Collez les bords de l'isolation sur les points de jonction avec du TECLIT Alutape. Aux endroits où l'isolation est percée par des supports de conduites, des brides, des pompes, etc., le revêtement en aluminium doit être calfeutré avec du TECLIT Flextape !

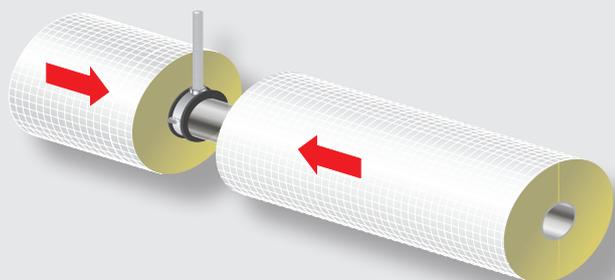
Installation de la coquille TECLIT® PS 200 A

Supports de fixation non isolés - Version 2

Cette variante ne peut pas être utilisée pour des conduites de petites dimensions et des isolations de faible épaisseur. Pour l'isolation du support de fixation, utilisez le TECLIT LM 200.

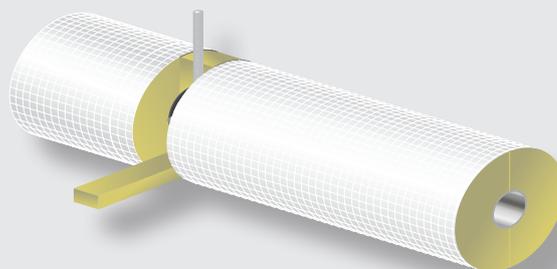
Étape 1

- Placez la coquille sur les conduites, les bords contre les supports de fixation sans découpe de sorte qu'il ne reste qu'une petite partie non isolée.



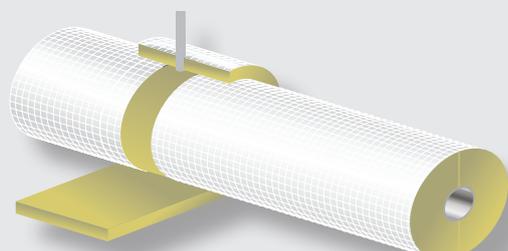
Étape 2

- Comblez les espaces vides entre l'installation et l'isolation avec du matériau d'isolation (TECLIT PS 200 ou TECLIT LM 200).



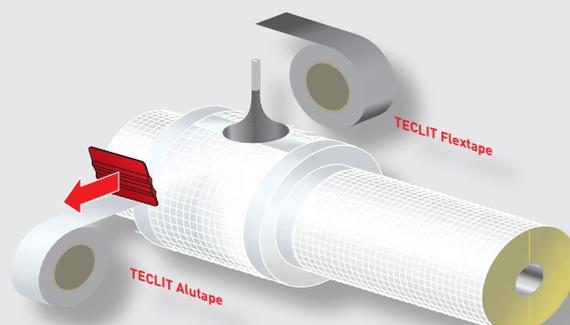
Étape 3

- Calculez la longueur comme suit :
Périmètre + 4 épaisseurs d'isolation ou diamètre + (2 épaisseurs d'isolation) x 3,14 + 30 mm.
- Placez les matelas à lamelles de telle sorte qu'ils recouvrent la coquille d'au moins 60 mm des deux côtés du collier dans le sens de l'axe de la conduite.



Étape 4

- Collez toutes les jonctions avec du TECLIT Alutape. Veillez à ce que les raccords soient sans joint. Enroulez la bande adhésive aluminium au moins une fois sur tout le pourtour. La bande adhésive doit chevaucher d'au moins 20 mm de chaque côté des joints.
- Fermez maintenant le revêtement en aluminium contre la tige fileté du support de fixation avec du TECLIT Flextape.
- Lissez ensuite soigneusement toutes les surfaces de collage avec une spatule appropriée.



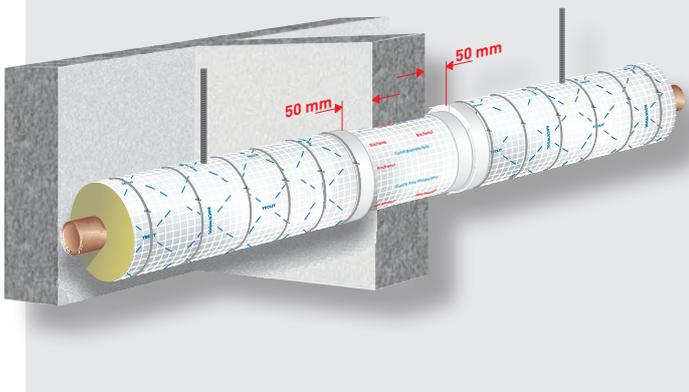
Protection incendie avec ROCKWOOL® TECLIT®

Testé dans le système avec Conlit®

Si les conduites isolées avec le système TECLIT traversent des éléments résistants au feu (cloisons ou plafonds), vous pouvez alors réaliser des traversées de conduites avec le système reconnu de traversées de conduites Conlit.

Traversées de conduites pour les conduites incombustibles

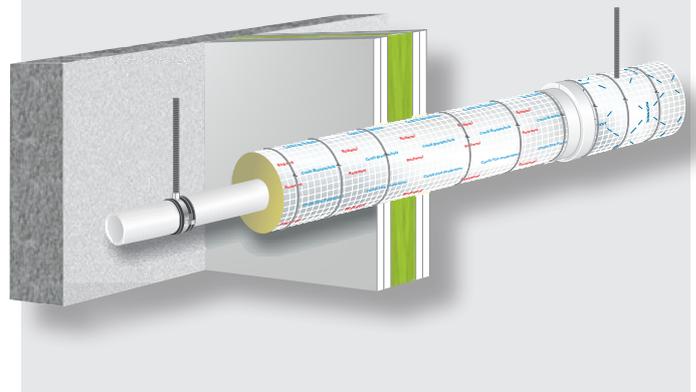
- Longueur Conlit 150 U : Épaisseur de la pièce + 100 mm.
- Le fourreau Conlit doit dépasser des deux côtés d'au moins 50 mm de la surface de la pièce.
- Accoler en butée l'isolation suivante avec du TECLIT PS 200 sur le fourreau Conlit.
- Les joints arrondis seront étanchés avec le TECLIT Alutape (v. page 10, étape 4).
- Enveloppez le Conlit 150 U sur toute la longueur avec du TECLIT Alutape.



Le premier mètre de l'isolation complémentaire doit être doté des deux côtés des traversées de l'élément de construction d'une fixation supplémentaire en faisant 6 tours de fil de fer. Le TECLIT PS 200 doit également être fixé avec du TECLIT Alutape (voir p 10). Veillez à ce que les extrémités du fil de fer n'endommagent pas le revêtement en aluminium des coquilles TECLIT PS 200.

Traversées de conduites pour les conduites inflammables

- Longueur Conlit 150 U : 1 000 mm.
- Le fourreau Conlit doit dépasser des deux côtés d'au moins 50 mm de la surface de la pièce.
- Accoler en butée l'isolation suivante avec du TECLIT PS 200 sur le fourreau Conlit.
- Les joints arrondis seront étanchés avec le TECLIT Alutape (v. page 10, étape 4).
- Enveloppez le Conlit 150 U sur toute la longueur avec du TECLIT Alutape.



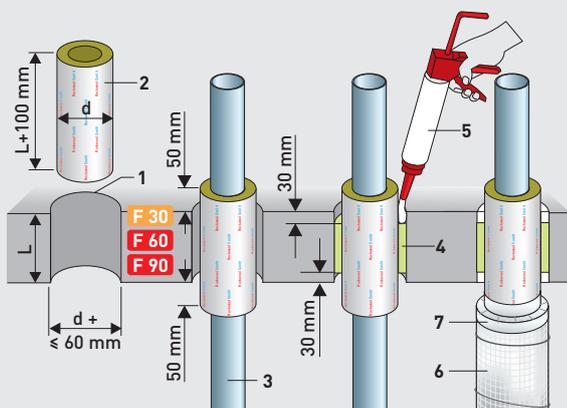
Nous recommandons de disposer les extrémités du fil de fer sur la partie supérieure de l'isolation des conduites, de recourber avec précaution les torons vers la surface supérieure des conduites et de les fixer avec du TECLIT Alutape.

Procédez de la même manière pour l'isolation ignifuge Conlit 150 U.

Montage du Conlit 150 U Obturbateur de l'ouverture de l'élément de construction

Remarque : Pour une isolation frigorifique efficace, il est essentiel que le revêtement en aluminium des coquilles ne soit pas endommagé. C'est pourquoi nous recommandons lors de la protection des conduites d'envelopper en plus le Conlit 150 U avec une couche de TECLIT Alutape. Lors de l'installation du Conlit 150 U dans des traversées étroites et dans des traversées calfeutrées au mortier le TECLIT Alutape doit être appliqué sur toute la longueur à l'intérieur de la traversée de l'élément de construction et doit dépasser d'au moins 50 mm des deux côtés.

Exception : Si l'isolation ignifuge Conlit est intégrée dans une traversée renforcée par un joint annulaire allant jusqu'à 30 mm et que ce joint annulaire est calfeutré avec du Conlit Kit, il n'est pas nécessaire d'utiliser du TECLIT Alutape.

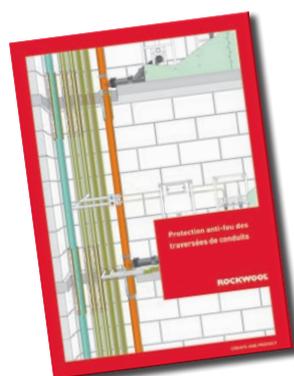


- | | |
|---|------------------|
| 1) Traversée | 5) Conlit Fix |
| 2) Conlit 150 U | 6) TECLIT PS 200 |
| 3) Conduite incombustible | |
| 4) Rembourrage en laine de roche, point de fusion > 1 000 °C, EUROCLASS A1 selon NEN-EN 13501-1, pooids de remplissage 120 kg/m ³ | |

Le Conlit Kit doit être appliqué dans toute la profondeur de l'élément de construction ou au moins jusqu'à une profondeur de 30 mm des deux côtés de l'élément de construction lorsque le reste de l'ouverture a été calfeutré au préalable avec un rembourrage en laine de roche dont le point de fusion est inférieur à > 1 000 °C. Veillez à ce que la cavité de l'ouverture soit complètement remplie.

TECLIT dans le système Conlit : sans distance minimale

Le système de traversée de conduites Conlit des conduites frigorifiques avec le système TECLIT peut être, comme sur les autres traversées du système Conlit, juxtaposé sans écart minimal entre les conduites.



Vous trouverez d'autres informations sur nos systèmes de protection incendie Conlit dans notre brochure Protection anti-feu des traversées de conduits.

Systeme TECLIT®

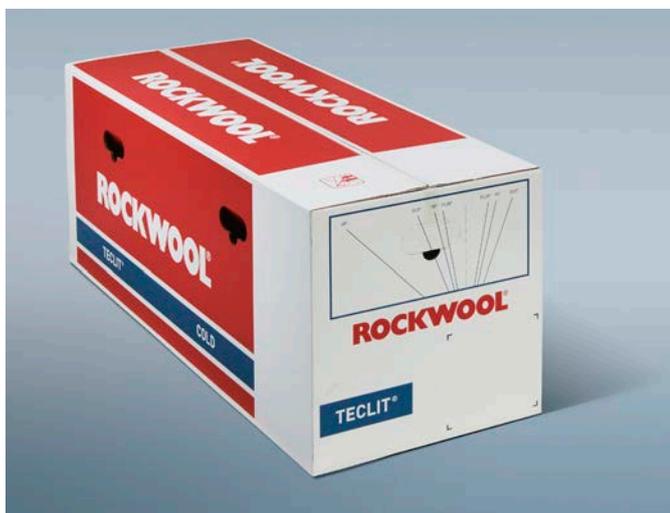
Recommandations générales, instructions et liste de contrôle avant l'installation

Le système ROCKWOOL TECLIT a été développé et fabriqué avec le plus grand soin afin de garantir la meilleure performance possible. Merci de respecter les recommandations et instructions suivantes.

Emballage et transport

Les fourreaux, les crochets de tuyaux et les bandes adhésives TECLIT sont livrés en carton. Veuillez ne pas jeter les caisses et manipulez-les avec soin. Les feutres lamellaires TECLIT sont livrés sur des palettes filmées. Ouvrez le film avec un cutter et veillez à ne pas endommager les produits.

- Les produits doivent être protégés de la pluie et stockés dans des pièces en intérieur à des températures entre +5 °C et +25 °C.



Avant l'installation

N'installez que des produits neufs, propres et intacts. Manipulez les produits avec soin. Respectez les informations sur l'emballage. N'isolez jamais des dispositifs et installations s'ils fonctionnent. Remettez en service les dispositifs et installations isolés seulement au bout de 24 heures. Vérifiez toujours la présence de poussière, d'huile, de rouille ou de saleté sur l'installation (conduites, armatures, brides, pompes, réservoirs, etc.). Retirez ces impuretés avec un produit de nettoyage adapté. Utilisez des outils de qualité, par ex. un couteau aiguisé adapté pour découper les fourreaux et les feutres lamellaires. Les installations et conduites doivent être complètement étanches et ne doivent faire apparaître aucune fuite. Le système ROCKWOOL TECLIT est adapté pour l'utilisation dans des espaces intérieurs.

- Lors de l'utilisation dans des zones externes, toute l'isolation doit être protégée avec un revêtement approprié.

Revêtements

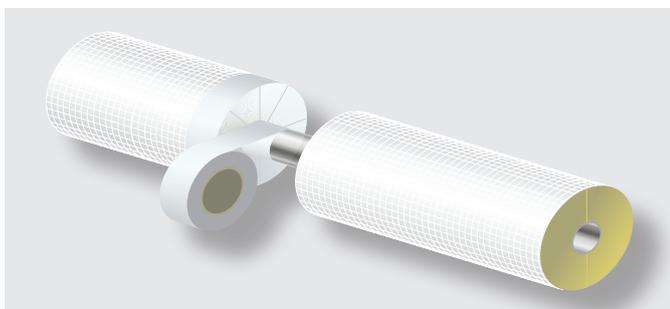
Si un revêtement doit être apposé sur l'isolation, veuillez prendre en considération les instructions suivantes : Lors du montage du revêtement, le revêtement en aluminium/le pare-vapeur de l'isolation ne doit pas être endommagé. Respectez nos instructions de montage pour les revêtements à la page 16. Pour les tôles vissées ou rivetées, le revêtement doit être apposé à une distance suffisante du pare-vapeur (au moins 1,5 x longueur de vis/rivet). Pour les installations frigorifiques situées à l'extérieur, il faut prévoir une couche d'air entre la surface de l'isolant et le revêtement. Cette opération peut provoquer un décalage du point de rosée et donc la formation de condensat sur la surface du matériau d'isolation. Cela nécessite des ouvertures d'aération et de drainage. Ces ouvertures d'aération doivent être positionnées au point le plus bas du revêtement sous une coupe avec un angle de chute d'au moins 3% (3 cm/m). Au moins 3 ouvertures de drainage par mètre doivent être positionnées et avoir un diamètre de 10 mm.

- Faites attention à ne pas endommager le film en aluminium du fourreau.

Représentation des tronçons des conduites

Afin de pouvoir mieux détecter des fuites éventuelles dans les conduites isolées, il est recommandé de compartimenter la conduite et l'isolation tous les 3 ou 4 m. Ce compartimentage est facile à réaliser avec le TECLIT Alutape.

- Voir à ce sujet notre notice de montage sur le collage de cloisonnement à la page 11 .



Information importante :

Faites en particulier attention à ne pas endommager le revêtement en aluminium ! Les bords de l'isolation doivent être recouverts de TECLIT Alutape sur les points de raccords. Aux endroits où l'isolation est percée par les supports des conduites, les brides, les pompes, etc., le revêtement en aluminium doit être apposé de façon étanche sur les sous-ensembles avec du TECLIT Flex-tape !

Protection anticorrosion des conduites

Les règles techniques relatives à la protection anticorrosion sur les tuyauteries doivent fondamentalement être respectées. En font partie entre autres les DIN 4140, AGI Q 151, DIN EN ISO 12944 dans la version respectivement en vigueur. Les isolations ne constituent pas une protection anticorrosion suffisante pour les équipements fonctionnels. Selon le matériau utilisé pour l'installation, les revêtements doivent être sélectionnés sur la base des normes suscitées. DIN 4140 « Travaux d'isolation sur les équipements fonctionnels dans l'industrie et dans l'équipement technique de bâtiments - Isolation thermique et frigorifique ». AGI 151 « Protection anticorrosion sous les isolations ». DIN EN ISO 12944 « Matériaux de revêtement - Protection anticorrosion des structures d'acier par des systèmes de revêtement ».

Inspection et maintenance

Un bon fonctionnement du système TECLIT ne peut être garanti que suite à une bonne exécution des inspections et de la maintenance. Contrôlez régulièrement s'il y a des détériorations dans le système et réparez / remplacez si nécessaire. Pour les instructions de mise en œuvre et de réparation, veuillez consulter les instructions de mise en œuvre dans ce manuel d'instructions de montage.

Testé par l'Institut de Recherche pour la Protection Thermique (FIW)

Le système ROCKWOOL TECLIT a été soumis par l'institut indépendant FIW à Munich à un test de longue durée et a été reconnu comme approprié pour l'isolation frigorifique. Rapport de contrôle L2-27a/15.



TECLIT® PS 200 Fourreau



Domaines d'application

Les coquilles ROCKWOOL TECLIT PS 200 sont conçues pour l'isolation de conduites en acier, en acier inoxydable, en cuivre et en plastique dans les installations techniques des bâtiments. L'épaisseur d'isolation standard répond aux exigences de la norme DIN 1988 - 200 relative à la protection contre la condensation et à la prévention du réchauffement de l'eau potable. Grâce à son revêtement extérieur en aluminium particulièrement résistant aux déchirures, le TECLIT PS 200 convient parfaitement pour l'isolation frigorifique dans le système TECLIT. Le TECLIT PS 200 peut également être utilisé en combinaison avec tous les systèmes de protection Conlit.

Assortiment

Quantité par carton ou unité d'emballage

| Ø mm | Épaisseur d'isolation [mm] | | | | | | | |
|------|----------------------------|----|----|----|----|----|----|-----|
| | 25 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 100 |
| 18 | 30 | 25 | | | | | | |
| 22 | 25 | 20 | | | | | | |
| 28 | 20 | 20 | | | | | | |
| 35 | 20 | 16 | 9 | 7 | | | | |
| 42 | 16 | 12 | 9 | 6 | | | | |
| 48 | 15 | 12 | 9 | 6 | | | | |
| 54 | 12 | 10 | 8 | 5 | 4 | | | |
| 60 | 11 | 9 | 6 | 5 | 4 | | | |
| 64 | 9 | 9 | 6 | 4 | 4 | 3 | | |
| 70 | | 8 | 5 | 4 | 3 | 3 | | |
| 76 | | 7 | 4 | 3 | 3 | 3 | 3 | |
| 89 | | 6 | 4 | 3 | 3 | 3 | 3 | 1 |
| 108 | | 4 | 3 | 3 | 3 | 3 | 1 | 1 |
| 114 | | 4 | 3 | 3 | 3 | 3 | 1 | 1 |
| 140 | | 3 | 3 | 3 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 159 | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| 169 | | | | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

Spécifications techniques

| | Symbole | Description / Valeur mesurée | Unité | Norme |
|---|--------------------------|---|-------------------|-----------------------|
| Comportement au feu | A2 _L - s1, d0 | Incombustible | | EN 13501-1 |
| Point de fusion | | >1.000 | °C | DIN 4102-17 |
| Température de service maximale | | Côté laine de roche jusqu'à 250 Côté aluminium jusqu'à 80 | °C | EN 14706 |
| Coefficient de conductivité thermique | λ | 0 °C 10 °C 20 °C 30 °C | W/(m·K) | EN ISO 8497 |
| | | 0,032 0,033 0,034 0,034 | | |
| | | 40 °C 50 °C 100 °C 150 °C | | |
| | | 0,035 0,037 0,044 0,052 | | |
| Capacité thermique spécifique | c _p | 0,84 | kJ/(kgK) | |
| Résistance à la diffusion de vapeur d'eau | μ | >10.000 | | EN 13469 |
| Épaisseur de la couche d'air équivalente à la diffusion de vapeur d'eau | s _d | >1.500 | m | EN 13469 |
| Qualité AS | | Utilisation avec de l'acier austénitique, teneur en chlorure >10 | ppm | AGI Q 132 EN 13468 |
| Sans silicone | | Sans substances pouvant nuire à l'adhérence de la peinture | | Selon VW-test 3.10.7 |
| Hydrophobie | | Absorption d'eau ≤ 1 | kg/m ² | EN 13472 |
| Code de désignation | | MW EN 14303-T9(T8, si D _o <150)-ST(+) 250-WS1-MV2-CL10 | | EN 14303 |



TECLIT® LM 200 Feutre lamellaire



Assortiment

| Épaisseur d'isolation [mm] | Longueur x largeur [mm] | Rouleaux/palette |
|----------------------------|-------------------------|------------------|
| 25 | 10.000 x 1.000 | 25 |
| 30 | 8.000 x 1.000 | 25 |
| 40 | 6.000 x 1.000 | 25 |
| 50 | 5.000 x 1.000 | 25 |

Domaines d'application

Les matelas à lamelles ROCKWOOL TECLIT LM 200 sont conçus pour l'isolation de conduites en acier, en inox, en cuivre et en plastique dans les installations techniques des bâtiments. Le TECLIT LM 200 est très souple et peut être parfaitement ajusté aux éléments tels que valves, pompes et brides et s'adapte également aux éléments d'importantes dimensions de l'installation tels que des réservoirs et des citernes.

Grâce à son revêtement extérieur en aluminium particulièrement résistant aux déchirures, le TECLIT LM 200 convient parfaitement pour l'isolation frigorifique dans le système TECLIT.

Spécifications techniques

| | Symbole | Description / Valeur mesurée | Unité | Norme | | | | |
|---|-----------|--|--------|-------------|--------|--------|-------------------|----------------------|
| Comportement au feu | A2-s1,d0 | Incombustible | | EN 13501-1 | | | | |
| Point de fusion | | >1.000 | °C | DIN 4102-17 | | | | |
| Température de service maximale | | Côté laine de roche jusqu'à 250 Côté aluminium jusqu'à 80 | °C | EN 14706 | | | | |
| Coefficient de conductivité thermique | λ | 0 °C | 10 °C | 20 °C | 30 °C | 40 °C | W/(m·K) | EN ISO 12667 |
| | | 0,037 | 0,038 | 0,039 | 0,040 | 0,042 | | |
| | | 50 °C | 100 °C | 150 °C | 200 °C | 250 °C | | |
| | | 0,044 | 0,054 | 0,065 | 0,078 | 0,093 | | |
| Capacité thermique spécifique | c_p | 0,84 | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| Capacité thermique spécifique | | | | | | | | |
| Résistance à la diffusion de vapeur d'eau | μ | >10.000 | | | | | | EN 12086 |
| Épaisseur de la couche d'air équivalente à la diffusion de vapeur d'eau | s_d | >1.500 | | | | | m | EN 12086 |
| Sans silicone | | Sans substances pouvant nuire à l'adhérence de la peinture | | | | | | Selon VW-Test 3.10.7 |
| Hydrophobie | | Absorption d'eau ≤ 1 | | | | | kg/m ² | EN 1609 |
| Code de désignation | | MW EN 14303-T4-ST(+)-250-WS1-MV2 | | | | | | EN 14303 |



Spécifications techniques au moment de la fabrication.

Vous trouverez plus d'informations dans la "Déclaration de Performance" disponibles sur les sites internet www.rockwool.com/dop/be-fr.

TECLIT® Hanger Système de fixation



Domaines d'application

Le ROCKWOOL TECLIT Hanger a été spécialement conçu pour fixer les conduites frigorifiques sur le système TECLIT et pour réduire le rayonnement thermique à proximité des colliers de fixation des conduites isolées. Le système TECLIT Hanger peut être fixé à la verticale ou à l'horizontale sur des conduites d'installations techniques à l'intérieur des bâtiments.

Aperçu :

- 1** Noyau en laine de roche ROCKWOOL extrêmement résistant
- 2** Revêtement extérieur renforcé en aluminium avec languette autocollante
- 3** Isolation de conduites avec double filetage pour tige filetée M8/M10, fermeture rapide avec vis cruciforme (à partir de Ø 159 mm M16/M20 double filetage sans fermeture rapide, avec vis hexagonale)

Spécifications techniques

| | Symbole | Description / Valeur mesurée | Unité | Norme |
|---|--------------------------|--|-------------------|-----------------------|
| Comportement au feu | A2 _L - s1, d0 | Incombustible | | EN 13501-1 |
| Point de fusion | | >1.000 | °C | DIN 4102-17 |
| Température de service maximale | | Côté laine de roche jusqu'à 250 Côté aluminium jusqu'à 80 | °C | EN 14706 |
| Capacité thermique spécifique | c _p | 0,84 | kJ/(kgK) | |
| Résistance à la diffusion de vapeur d'eau | μ | >10.000 | | EN 13469 |
| Épaisseur de la couche d'air équivalente à la diffusion de vapeur d'eau | s _d | >1.500 | m | EN 13469 |
| Qualité AS | | Utilisation avec de l'acier austénitique, teneur en chlorure >10 | ppm | AGI Q 132 EN 13468 |
| Sans silicone | | Sans substances pouvant nuire à l'adhérence de la peinture | | Selon VW-Test 3.10.7 |
| Hydrophobie | | Absorption d'eau ≤ 1 | kg/m ² | EN 13472 |
| Code de désignation | | MW EN 14303-ST(+)-250-WS1-MV2-CL10 | | EN 14303 |

Assortiment

Quantité par carton ou unité d'emballage

| mm | Épaisseur d'isolation [mm] | | | | | | | | |
|-----|----------------------------|----|----|----|----|----|----|-----|--------------------------------|
| | 25 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 100 | |
| 18 | 10 | | | | | | | | avec fermeture rapide M8/M10 |
| 22 | 10 | 10 | | | | | | | |
| 28 | 10 | 10 | | | | | | | |
| 35 | 10 | 10 | 10 | | | | | | |
| 42 | 10 | 10 | 10 | | | | | | |
| 48 | 10 | 10 | | 10 | | | | | |
| 54 | 10 | 10 | | 10 | 10 | | | | |
| 60 | 10 | 10 | | | 10 | | | | |
| 64 | 10 | 10 | | | 10 | 10 | | | |
| 70 | 10 | 10 | | | | 10 | | | |
| 76 | 10 | 10 | | | | 10 | 10 | | avec fermeture rapide M8/M10 |
| 89 | 10 | 10 | 10 | | | | | 1 | |
| 108 | | 10 | 10 | | | | | 1 | M16 |
| 114 | | 10 | 10 | | | | | 1 | |
| 140 | | 4 | 4 | | | | | 1 | M20 |
| 159 | | 4 | 4 | | | | | 1 | |
| 169 | | | 4 | 1 | | | | 1 | |

- Vis à fermeture rapide, vis cruciforme
- Vis de blocage, vis hexagonale

TECLIT® Flextape Bande adhésive aluminium

TECLIT® Alufix Bande d'étanchéité souple



Assortiment

Quantité par carton ou unité d'emballage

| | Largeur (mm) | Longueur (m) | UV (rouleaux) |
|-----------------|--------------|--------------|---------------|
| TECLIT Flextape | 50 | 20 | 1 |
| | 100 | 20 | 1 |
| | 150 | 20 | 1 |
| TECLIT Alutape | 75 | 50 | 16 |
| | 100 | 50 | 12 |

Domaines d'application

TECLIT Flextape Étanchéité des jonctions et des traversées des isolations frigorifiques dans le système TECLIT. Aux endroits où le TECLIT PS 200 et le TECLIT LM 200 sont percés par les colliers de fixation, les brides, les pompes, etc., le revêtement en aluminium doit être calfeutré avec du TECLIT Flextape !

Pendant la pose la température doit être située entre 0 °C et + 35 °C.

TECLIT Alutape Etanchéité des joints entre les éléments des matériaux d'isolation adjacents avec un revêtement en aluminium, en particulier pour l'isolation frigorifique dans le système TECLIT : TECLIT PS 200 en TECLIT LM 200. Peut être également utilisé pour tous les travaux d'isolation avec des produits pourvus d'un revêtement en aluminium, comme par exemple ROCKWOOL 133, ROCKWOOL Klimarock, ROCKWOOL 810, Conlit 150 U, Conlit Steelprotect Board, Conlit PS EIS 60, 90, 120 et Conlit Ductrock.

Pendant la pose la température doit être située entre + 10 °C et + 25 °C.

Spécifications techniques

| | Symbole | | Description / Valeur mesurée | | Unité | | Norme | |
|---|-----------------|----------------|------------------------------|----------------|-----------------|----------------|-----------------|----------------|
| | TECLIT Flextape | TECLIT Alutape | TECLIT Flextape | TECLIT Alutape | TECLIT Flextape | TECLIT Alutape | TECLIT Flextape | TECLIT Alutape |
| Épaisseur | | | 1,1 | 0,13 +/- 0,03 | | | EN 1849-2 | EN 1942* |
| Pouvoir adhésif | | | | ≥ 6 | | N/cm | | EN 1939* |
| Résistance à la température à long terme | | | -20 à +80 | -40 à +130 | °C | °C | | |
| Température d'application | | | -10 à +35 | +10 à +25 | °C | °C | | |
| Résistance à la diffusion de vapeur d'eau | μ | μ | ≥ 10.000 | ≥ 10.000 | | | EN 1931 | EN 13469 |

* Conforme à la norme EN en vigueur.

Spécifications techniques au moment de la fabrication.

Vous trouverez plus d'informations dans la "Déclaration of Performance" disponibles sur les sites internet www.rockwool.com/dop/be-fr.

TECLIT[®] garantie

ROCKWOOL fournit à un spécialiste de l'isolation certifié ROCKWOOL TECLIT une garantie pouvant aller jusqu'à 15 ans*.

A condition que ce spécialiste de l'isolation ait suivi, par le biais de ROCKWOOL, une formation auprès de l'institut néerlandais OOI (Fonds de formation et de développement pour le secteur de l'isolation) qui traite les éléments suivants :

- Principes de base théoriques d'isolation frigorifique ;
- Les composants du système TECLIT et leur pose correcte ;
- Formation pratique et instructions de pose du système TECLIT sur une installation modèle ;
- Garantie ROCKWOOL TECLIT.



Cette garantie n'est valable que si pendant l'utilisation du TECLIT certaines conditions sont remplies :

- Tous les travaux d'isolation ont été effectués exclusivement avec les composants suivants du système TECLIT :
 - TECLIT PS 200
 - TECLIT LM 200
 - TECLIT Hanger
 - TECLIT Alutape
 - TECLIT Flextape
- Les composants du système TECLIT doivent être installés dans les 6 mois suivant la date de livraison.
- L'installateur est un «spécialiste de l'isolation certifié ROCKWOOL TECLIT». Tous les composants du système TECLIT ont été correctement installés, conformément aux instructions du manuel d'instructions de montage.
- Le projet de construction a été communiqué au préalable à ROCKWOOL par le biais du formulaire d'enregistrement de projet TECLIT et celui-ci a été approuvé par ROCKWOOL.

Comment cela fonctionne :

- 1) Veuillez contacter l'institut OOI pour faire un rendez-vous pour une formation : info@ooi.nl.
- 2) Pour obtenir des conseils concernant l'exécution d'un projet de construction/installation veuillez contacter votre Account Manager ROCKWOOL ou votre Ingénieur Technique.
- 3) Enregistrez votre projet TECLIT par le biais du formulaire d'enregistrement.

TECLIT® liste de controle

LISTE DE CONTROLE

Une exécution minutieuse des travaux d'isolation est nécessaire pour garantir le bon fonctionnement du système TECLIT.

AVANT LE DÉBUT DES TRAVAUX D'ISOLATION

- Est-ce que toutes les conduites sont étanches ?
- Est-ce que l'installation est hors service ?
- Est-ce que l'installation est exempte de poussière, d'huile, de rouille et de saletés ?
- Est-ce que les conduites ont été suffisamment traitées avec une peinture antirouille ?
- Est-ce que les colliers de fixations ont été traités avec une peinture antirouille ?
- Est-ce que les joints de soudures ont été traités avec une peinture antirouille ?
- Est-ce que les TECLIT Hanger correspondant au système ont été installés sur les conduites ?
- Y-a-t-il un espace suffisant entre les conduites pour poser l'isolation ?

PENDANT LES TRAVAUX D'ISOLATION

- Est-ce que les produits sont neufs, propres et intacts ?
- Y-a-t-il suffisamment de matériaux d'isolation TECLIT PS 200 aux dimensions appropriées ?
- Y-a-t-il suffisamment de TECLIT Alutape/ Flextape ?
- Y-a-t-il suffisamment de TECLIT LM 200 avec une épaisseur appropriée ?
- Y-a-t-il un outil de coupe approprié (couteau pour matériaux d'isolation) ?
- Y-a-t-il une spatule/raclette appropriée pour appliquer la colle ?

PENDANT/APRÈS LES TRAVAUX D'ISOLATION

- Est-ce que tous les points de jonction sont bien calfeutrés avec de la colle ? Si nécessaire avec la spatule !
- Est-ce que toutes les perforations du revêtement en aluminium sont calfeutrées avec de la colle ? Si nécessaire étancher avec du TECLIT Flextape !
- Est-ce que le revêtement en aluminium est détérioré ? Si nécessaire étancher avec du TECLIT Alutape !
- Ne remettre l'installation en service qu'après 24 heures.
- Établir les documents pour le maître d'œuvre : certificats CE, si nécessaire les certificats de rapports FIW.

PROTECTION INCENDIE TECLIT ET CONLIT

- Est-ce que le Conlit 150 U a été enveloppé avec du TECLIT Alutape pour assurer la protection des ouvertures ?
- Est-ce qu'après avoir appliqué la protection, le TECLIT PS 200 a été fixé avec du fil de fer ?
- Est-ce que les extrémités du fil de fer ont été collées avec du TECLIT Alutape ?

Create and protect®

Le Groupe ROCKWOOL est un partenaire fiable dans la création de solutions efficaces et esthétiques qui protègent les bâtiments de l'environnement et l'environnement de l'impact des bâtiments. Le Groupe ROCKWOOL livre des produits et des services dans le monde entier qui permettent de créer des bâtiments responsables dans lesquels il fait bon vivre grâce au confort de vie et de travail obtenu.

ROCKWOOL BVBA

Oud Sluisstraat 5

2110 Wijnegem, Belgium

T +32 (0) 27 15 68 05

E-mail: info@rockwool.be

www.rockwool.be



ROCKWOOL®

Les produits sont susceptibles d'être modifiés sans préavis.
ROCKWOOL décline toute responsabilité en cas d'erreurs (typographiques)
éventuelles ou de lacunes.