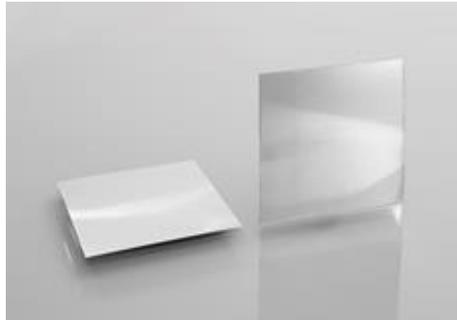


DÄMMUNG/ENTDRÖHNUNG

POLYSONIC – Sandwichpaneele zur Entdröhnung



| POLYSONIC | Dicke | Abmessungen |
|--|--------------------------------|----------------------------------|
| GV/ALU | 0,5/0,5/0,5 t/m 1,5/0,1/1,5 | 1000 x 2000 mm 1250 x 2500 mm |
| GV = verzinktes Stahl ALU = Aluminium | | |

Produktbeschreibung Polysonic ist eine Sandwichplatte, aufgebaut aus zwei elektrolytisch verzinkten Stahlschichten (EV) oder Aluminium (ALU).
Diese Metalle werden durch eine visco-elastische (Kunststoff)-Zwischenschicht getrennt.

Eigenschaften

- Hoher Dämmwert und hoher Verlustfaktor
- Dünne Metall-/Aluminiumplatten werden leicht in Schwingungen versetzt, wodurch sowohl die geräuschisolierenden als auch entdröhnenden Eigenschaften relativ schlecht sind, durch das zusätzliche Einbringen einer dünnen visco-elastischen Zwischenschicht kann dies enorm verbessert werden,
- Die Entdröhnung wird mit dem sogenannten Verlustfaktor ausgedrückt. Je höher dieser Verlustfaktor ist, desto besser funktioniert die Entdröhnung
- Der Verlustfaktor von Stahlkonstruktionen liegt meisten zwischen 0,001 und 0,01
- Kunststoffzwischenschichten enthalten keine giftigen Bestandteile
- Wenn die Platte zu sehr erhitzt wird (> 230 °C) wird sich die Zwischenschicht zersetzen in CO₂ und H₂O
- Der Verlustfaktor von Stahlkonstruktionen liegt meisten zwischen 0,3 und 0,8
- Zersetzungstemperatur 230 °C
- Verformungstemperatur 200 °C
- Temperaturbeständig -10 bis 75 °C

Anwendungen

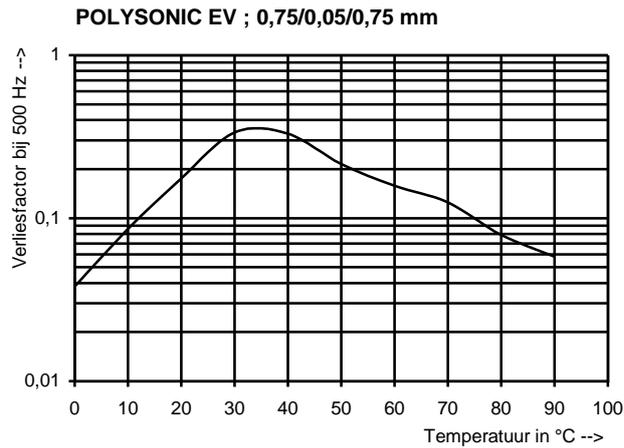
Hervorragend als Geräusch- und Schwingungsdämmung einzusetzen im Yacht- und Bootsbau, Karosseriebau, Maschinenbau, bei Silos, Böden, Trennwänden, zur Rohrleitungsdämmung und für Fußgängerstege, etc.

Verarbeitung

Verarbeitung von POLYSONIC-Platten bei Temperaturen zwischen 10 und 20 °C
Einfach zu schneiden, bohren, stanzen und zu sägen
Eine Verformung der Platten, wie Biegen, Abrunden der Kanten, stauchen und Ähnliches ist völlig unproblematisch, soweit die Platten sich gegeneinander verschieben können
Mechanische Verbindungen können ohne vorherige Maßnahmen durchgeführt werden
Die Befestigungen und Verbindung der Polysonic-Platten miteinander wird in der Regel mit Nieten oder Schrauben vorgenommen
Nachdem die beiden Metalplatten elektrisch kurzgeschlossen worden sind, ist eine Punktverschweißung möglich
Sandwichkonstruktion
Kann mit MEK, Ethylacetat oder Isobutanol gereinigt werden
POLYSONIC Abfall kann als Schrott (wie gecoatetes Blechstahl) entsorgt werden

VERLUSTFAKTOR

POLYSONIC EV (Elektrolytisch verzinkter Stahl)
Verlustfaktor bei 500 Hz und Aufbau 0,75/0,05/0,75 mm



Material : POLYSONIC ALU (Aluminium)
Gemessen gemäß : DIN en ISO 6721-3
Beschreibung : Verlustfaktor bei 200 Hz und Aufbau 1,0/0,06/1,0 mm

