

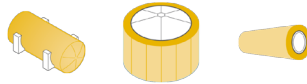
## POWER-TEK WM 660 GGN



April 2018

### ANWENDUNGSBEREICH

### BEZEICHNUNG



Die Power-teK WM ist eine Mineralwolle-  
matte, die standardmäßig mit einem verzinkten  
Drahtgeflecht auf einer Seite geliefert wird.  
Ein Strapexband dient als praktische Tragehilfe.

### LEISTUNG

Obere Anwendungsgrenztemperatur	660 °C (EN 14706)
Brandverhalten	A1 (EN 13501-1)
Rohdichte	100 kg/ m <sup>3</sup> (EN 1602)
Leistungserklärung	<a href="http://dopki.com/T4305FPCPR">http://dopki.com/T4305FPCPR</a>

Bezeichnung	Zeichen	Beschreibung/Daten	Einheit	Norm
Wärmeleitfähigkeit in Abhängigkeit von der Temperatur	ϑ	50   100   200   300   400   500   600   650	°C	DIN EN 12667
	λ	0,040   0,046   0,061   0,080   0,104   0,134   0,167   0,205	W/(mK)	
AS-Qualität	-	≤ 10	ppm	EN 13468
Hydrophobierung	W <sub>p</sub>	≤ 1	kg/m <sup>2</sup>	EN 1609
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl	μ	1	-	EN 14303
Ohne Silikonöl	-	Hergestellt ohne Silikonölzusatz	-	-
Schmelzpunkt der Fasern	-	≥ 1000	°C	DIN 4102-17
Längenbezogener Strömungswiderstand	r	≥ 50	kPa*s/m <sup>2</sup>	EN 29053
Spezifische Wärmekapazität	c <sub>p</sub>	1030	J/(kgK)	EN ISO 10456
AGI Dämmstoffkennziffer	-	10.01.03.50.10	-	AGI Q132
Bezeichnungsschlüssel	-	MW EN 14303-T2-ST(+)-660-WS1-CL10	-	EN 14303

Die angegebenen technischen Werte werden im Herstellungsprozess erreicht und durch die werkseigene Produktionskontrolle gemäß europäischer Norm zum Zeitpunkt der Auslieferung sichergestellt. Sie können im Zeitablauf in Folge unsachgemäßer Lagerung oder Handhabung variieren.

### ZERTIFIKATE



# POWER-TEK WM 660 GGN



April 2018

## ZUSATZINFORMATION

### Anwendung

Die Drahtnetzmatte wird zum Wärme-, Schall- und Brandschutz im gesamten Bereich der Technischen Isolierung eingesetzt: Behälter und Tanks, Kessel, Boiler und Öfen, Rohrleitungen - Industrie, Kamine und Schächte

### Verarbeitung

Unsere Produkte sind einfach in der Handhabung und bei der Verarbeitung. Sie werden entweder in Kartonagen oder in Polyethylenfolie verpackt (Produktabhängig) womit lediglich ein kurzzeitiger Schutz gewährleistet werden kann. Weitere Produktinformationen finden Sie auf jeder Verpackungseinheit.

### Lagerung

Zur Lagerung im Freien empfehlen wir, die Produkte zusätzlich abzudecken und nicht direkt am Boden liegend zu lagern und nicht der Witterung auszusetzen.

### Hinweis

Ebenfalls verfügbar als:

WM GSN: verzinktes-Drahtnetzflecht, Edelstahl-Draht, keine Kaschierung

WM SSN: Edelstahl-Drahtnetzflecht, Edelstahl-Draht, keine Kaschierung

WM GGA: Verzinktes Drahtnetzflecht, verzinkter Draht, Aluminium-Kaschierung

WM SGA: Edelstahl-Drahtnetzflecht, verzinkter Draht, Aluminium-Kaschierung

WM SSA: Edelstahl-Drahtnetzflecht, Edelstahl-Draht, Aluminium-Kaschierung

### Standardausführung\*

Dicke	30mm-120mm
Breite	500 / 1000 mm
Länge	2.000mm-6.000mm

\* Weitere Dimensionen auf Anfrage.



Das formaldehydfreie und auf Basis vorwiegend natürlicher Rohstoffe hergestellte Bindemittel ECOSE® Technology reduziert den Primärenergiegehalt der Dämmstoffe, ersetzt herkömmliche Phenol-Formaldehydharz Bindemittel und ist verantwortlich für die braune Farbe, die ohne den Zusatz von Färbemitteln entsteht. Die Technologie wurde für Knauf Insulation Mineralwolle-Produkte entwickelt um ihre Umweltverträglichkeit zu verbessern - ohne Auswirkungen auf die thermischen, akustischen oder Brandschutz-Eigenschaften.

### Knauf Insulation d.o.o

Varaždinska 140  
42220 Novi Marof  
Croatia

Alle Rechte vorbehalten, einschließlich jener der fotomechanischen Reproduktion und Speicherung auf elektronischen Medien. Eine kommerzielle Verwendung der Prozesse und Arbeitsvorgänge, die in diesem Dokument vorgestellt werden, ist nicht gestattet. Bei der Zusammenstellung der Informationen, Texte und Illustrationen in diesem Dokument wurde mit äußerster Sorgfalt vorgegangen. Dennoch können Fehler nicht vollkommen ausgeschlossen werden. Der Herausgeber und die Redakteure übernehmen keinerlei rechtliche der sonstige Haftung für fehlerhafte Informationen und die daraus resultierenden Folgen. Der Herausgeber und die Redakteure sind für alle Verbesserungsvorschläge bzw. Hinweise auf etwaige Fehler dankbar.