



REVETEMENT DE PROTECTION INCENDIE POUR ACIER DE STRUCTURE

FICHETECHNIQUE HENSOTHERM® 310 KS outdoor

- Homologation selon EN 13501-2
- Principales applications : R30 – R60 ; R30 jusqu'à U/A 470 m⁻¹
- Exempt de borates et de silicones
- Revêtement de surface exempt d'halogènes
- Convient aux applications intérieures



HENSOTHERM® 310 KS outdoor

AVANTAGES

Avantages environnementaux

- Exempt de borates et de silicones
- Revêtement de surface exempt d'halogènes

Caractéristiques techniques

- Surface lisse et faible épaisseur de revêtement
- Evalué également pour les profilés galvanisés
- Revêtement de surface en coloris RAL/NCS ou disponible en autres coloris individuels
- Exempt de maintenance
- Durée de vie jusqu'à 25 ans selon ETAG No 018-1, peut être rallongée dans le cadre de projets spéciaux
- R30 pour colonnes/**I**-/sections H jusqu'à U/A 470 m⁻¹, pour supports/**I**-/sections H jusqu'à U/A 435 m⁻¹, pour sections creuses jusqu'à U/A 316 m⁻¹ (Tcrit. 500 °C)
- R60 pour colonnes/**I**-/sections H jusqu'à U/A 260 m⁻¹, pour supports/**I**-/sections H jusqu'à U/A 325 m⁻¹, pour sections creuses jusqu'à U/A 160 m⁻¹ (Tcrit. 500 °C)
- Gravité spécifique 1,33 kg/l, volumes solides : 75% ± 3% (mesuré selon ISO 3233)

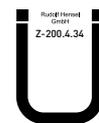
Généralités

- Efficacité accrue grâce à la faible consommation des matériaux/à la faible quantité et à des temps de séchage rapides
- Contrôlé par des organismes indépendants



Nos systèmes de revêtement à protection contre le feu **HENSOTHERM®** et **HENSOMASTIK®** sont développés et produits exclusivement à notre siège social de Börnsen près de Hambourg. Nos produits sont certifiés d'origine **Fabriqué en Allemagne** par le TÜV NORD CERT standard A75-S018 (enregistrement du certificat No. 44 771 130042).

LABELS DE QUALITÉ



INFORMATIONS TECHNIQUES

Homologation / Classification

- Homologation selon DIN EN 13381-8
- ETA No 11/0456
- Certificat d'aptitude abZ No. Z-200.4-34
- Label CE selon 93/68/CEE

Domaine d'application

- Principales applications sur R30 – R60
- A usage extérieur et intérieur
- Profilés d'acier ouverts : R30 – R60 pour colonnes, éléments de pression et de traction (facteur de contrainte à froid $\leq 78\%$)
- Profilés creux R30 – R60 pour colonnes
- Évalué également pour les profilés galvanisés
- Conformément à ETAG 018-2 classe de durabilité X/Y/Z1/Z2
- Acier de structure selon EN 10025-1 (classe S, non S185), acier pour construction mécanique (classe E) non autorisé
- Sont exclues les constructions en acier soumises en permanence à de l'eau stagnante due à la pluie, la condensation ou les gaz agressifs
- L'humidité permanente doit être exclue au niveau de la construction

Instructions d'application

- Le système de revêtement consiste en une couche d'apprêt HENSOGRUND*, une couche de protection incendie HENSOTHERM® 310 KS outdoor et le revêtement de surface HENSOTOP 84 AUSSEN*
- Seul le personnel formé à cette fin doit appliquer le système de revêtement
- Il est préférable d'appliquer et de faire sécher le système à une température supérieure à +5°C et à une humidité rel. de l'air inférieure à 80%
- La température de la surface devrait être au moins +3°C au-dessus du point de rosée durant l'application, voir la protection contre la corrosion norme EN ISO 12944-7
- La température de l'acier en surface ne devrait pas excéder +35°C durant l'application et le temps de séchage
- **Les conditions ambiantes durant l'application doivent être documentées dans un rapport selon EN ISO 12944-7 et 8**

Application en magasin

Veuillez contacter notre équipe technique

Préparation de la surface / couche d'apprêt

Profilés nus

- Décapage au sable Sa 2.5 selon EN ISO 12944-4
- Application de HENSOGRUND 1966 E* (à base de solvant), quantité : 120 – 190 g/m², épaisseur du film humide env. 90 – 130 µm, épaisseur du film à sec env. 40 – 60 µm, prochaine application après 24 heures (+20°C/65% d'humidité rel. de l'air), nettoyage de l'équipement après usage en utilisant un diluant, par ex. HENSOTHERM® V45*
- Nettoyage manuel possible, PSt 2 selon EN ISO 12944-4, application après le nettoyage de HENSOGRUND AK Primer*

Profilés à couche d'apprêt

- HENSOTHERM® 310 KS outdoor est destiné à être appliqué sur des substrats dûment préparés et des substrats d'apprêt.
- La compatibilité entre HENSOTHERM® 310 KS outdoor et les couches d'apprêt inconnues déjà appliquées doit être vérifiée quant à d'éventuels dommages (par ex. corrosion, impact) qui doivent être réparés soigneusement, par ex. avec HENSOGRUND 1966 E, HENSOGRUND AK Primer ou autres apprêts compatibles

Avant d'appliquer HENSOTHERM® 310 KS outdoor les surfaces déjà pourvues d'une couche d'apprêt doivent être contrôlées quant à d'éventuels dommages ainsi que l'épaisseur du film à sec, si elles ont été exposées aux intempéries trop longtemps. Réparer si besoin est. Pour de plus amples informations, voir la fiche technique pour les HENSOGRUND primers

Profilés galvanisés

- La surface doit être nettoyée pour la décontaminer et garantir l'adhésion
- Application de HENSOGRUND 2K*
- Prochaine application au plus tôt après 24 heures (+20°C/65% humidité rel. de l'air) et après test à l'ongle positif

Application

Avant l'application malaxez soigneusement à petite vitesse ! Nettoyer immédiatement l'équipement après usage en utilisant un diluant, par ex. HENSOTHERM® V45*

Injection sans air

- Il est recommandé une température d'environ +20°C pour le matériau afin d'obtenir une injection optimale et un résultat conforme
- S'il faut diluer, utiliser maxi 5% de diluant HENSOTHERM® V45*
- Pression recommandée 200 – 250 bar
- Taille de buse 0.017" – 0.025" ; débit >4 l/min
- Les filtres de la machine peuvent rester en place, tous les autres filtres doivent être enlevés
- Quantité recommandée pour la 1ère couche sur la surface d'apprêt 500 g/m² (épaisseur du film à sec env. 275 µm)
- Il est possible d'appliquer une seule couche jusqu'à 1 000 g/m² (env. 550 µm d'épaisseur de film à sec)
- La quantité typique de HENSOTHERM® 310 KS outdoor appliquée en une couche dépend du type de profilé d'acier et de la position dans la construction

Enduction

- Brossage avec des brosses à longs poils, résistant aux solvants
- Utiliser un rouleau à peau d'agneau ou en mohair, résistant aux solvants

Temps de séchage

- Le temps de séchage dépend de la température et de l'humidité rel. de l'air
- A une température d'env. +20°C et une humidité rel. de l'air d'env. 65% le temps de séchage de chaque couche (jusqu'à 1 000 g/m²) est d'au moins 24 heures avant la prochaine application
- Chaque couche doit être entièrement sèche (test à l'ongle positif) avant d'appliquer la prochaine couche
- Des températures basses, une humidité rel. de l'air élevée et l'insuffisance de courants d'air peuvent rallonger le temps de séchage

N.B. : Du fait de la thermoplasticité du produit, la résistance mécanique se réduit dans la plage de températures supérieure à +40°C. Lorsque la température diminue la résistance mécanique d'origine est atteinte.

*Veuillez consulter la fiche technique

INFORMATIONS TECHNIQUES

Revêtement de surface HENSOTOP 84 AUSSEN

- Assure une protection contre l'humidité et les autres influences environnementales
- Usage possible sans revêtement de surface dans des conditions intérieures au sec sans condensation
- Ne pas appliquer un revêtement de surface avant que HENSOTHERM® 310 KS outdoor soit entièrement sec. Attendre au moins 24 heures et après un test à l'ongle positif !
- HENSOTOP 84 AUSSEN* (à base de solvant)
- La quantité utilisée dépend du coloris choisi :
2x 130-150 g/m², épaisseur du film humide env. 2x 125 µm, épaisseur du film à sec env. 2x 40-50 µm,
ou bien 1x 260-300 g/m², épaisseur du film humide env. 1x 250 µm, épaisseur du film à sec env. 80-100 µm
- Disponible dans les tonalités RAL ou NCS et sur demande dans des coloris individuels
- N. B. : si les surfaces d'acier sont régulièrement exposées à des températures extrêmement chaudes/élevées, ne pas utiliser des coloris sombres comme revêtement de surface
- L'équipement doit être nettoyé immédiatement avec le diluant HENSOTHERM® V45*

Revêtement de surface HENSOTOP 2K PU

- HENSOTOP 2K PU* (à base de solvant)
- Quantité : 185 g/m², épaisseur du film humide env. 140 µm, épaisseur du film à sec env. 80 µm
- Taux de mélange : 100,15 = 100 unités de poids HENSOTOP 2K PU sur la base de 15 unités de poids de durcisseur HENSOTOP 2K PU

Revêtement de surface HENSOTOP SB

- HENSOTOP SB* (à base de solvant)
- La quantité utilisée dépend du coloris choisi :
130-180 g/m², épaisseur du film humide env. 130 µm, épaisseur du film à sec env. 60 µm

Stockage et transport

- Stockage et transport à l'abri du gel !
De préférence à un minimum de +5°C à un maximum de +30°C
- Durée de vie des fûts non ouverts : 12 mois
- Les fûts déjà ouverts doivent être refermés avec soin !

Conditionnement

Fûts de 25 kg

Précautions pour un emploi en toute sécurité

Utilisez HENSOTHERM® 310 KS outdoor en conformité avec toutes les dispositions en vigueur locales et nationales
Code Gis : BS60

Environnement, santé et sécurité

Les dispositions sont fréquemment modifiées ; veuillez vous référer à la fiche technique de sécurité la plus récente avant d'utiliser le produit

*Veuillez consulter la fiche technique

Pour toutes questions, veuillez vous adresser à notre équipe technique

Pour obtenir une documentation complète des produits ou pour télécharger d'autres informations, visitez notre site Web www.rudolf-hensel.de

Les informations fournies ne sont pas exhaustives mais doivent vous servir de guide. Elles sont basées sur les résultats de tests vérifiés et sur notre expérience acquise par Rudolf Hensel GmbH. Toute personne utilisant ces produits à une fin autre que celle spécifiée et sans obtenir notre autorisation écrite le fait à ses propres risques et l'entreprise Rudolf Hensel GmbH n'endosse aucune responsabilité pour tout dommage qui pourrait en résulter. Les versions précédentes de la fiche technique sont invalides. Il est de la responsabilité de l'utilisateur d'avoir pris connaissance de ce document avant toute utilisation du produit. © Rudolf Hensel GmbH – Source des crédits photo : @tomtitom/fotolia



RUDOLF HENSEL GMBH

Lack- und Farbenfabrik

Lauenburger Landstraße 11
21039 Börnsen | Allemagne

Tél. +49 (0)40/72 10 62-10

Fax +49 (0)40/72 10 62-52

Support technique / Ventes -48

E-Mail : info@rudolf-hensel.de

Internet : www.rudolf-hensel.de

