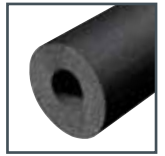


KAIFLEX EPDMplus

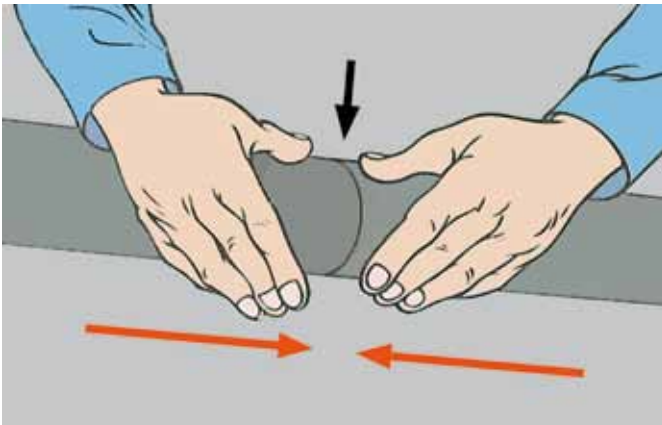
VERARBEITUNGSHINWEISE ■ 09.2011



Die Grundlage zur Verarbeitung des KAIFLEX EPDM Systems ist die Verarbeitungstechnik der KAIFLEX-Schlauch- und Plattenmaterialien (siehe KAIFLEX-Montageanleitung).

1. Die Klebenähte der KAIFLEX EPDM Systeme immer auf Druck, nie auf Zug, verarbeiten. Empfohlen wird, pro Laufmeter 3-5 cm zusätzlich Übermaß zu geben, damit die Produkte auf Druck verarbeitet werden können. Wichtig ist, dass die richtigen KAIFLEX EPDM Schlauchdimensionen für die entsprechenden Rohrdurchmesser gewählt werden.
2. Um die vollständige Aushärtung des Klebers zu gewährleisten, darf die Anlage erst nach 36 Stunden wieder in Betrieb genommen werden.
3. Die Oberflächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Unsaubere Flächen müssen mit dem Kaiflex - Reiniger gesäubert werden.
4. Die ideale Verarbeitungstemperatur des Klebers ist + 15 °C bis + 20 °C. Kleber nicht unter ± 0 °C verarbeiten. Die maximale Verarbeitungstemperatur sollte + 40 °C nicht überschreiten.
5. Das KAIFLEX EPDM Plattenmaterial ist geeignet zur Dämmung von größeren Rohrleitungen, Behältern sowie Luftkanälen und ebenen Flächen. Das KAIFLEX EPDM Plattenmaterial ist wegen der erhöhten Biegespannungen nur für größere Rohraußendurchmesser geeignet. Für kleinere Rohre siehe KAIFLEX EPDM Schlauchmaterial.
6. Die Montage der Materialien darf nicht unter nassen Bedingungen bzw. bei hoher Luftfeuchtigkeit durchgeführt werden.
7. Zur Montage der Kaiflex Produkte qualitativ hochwertige Werkzeuge verwenden, insbesondere Messer, Kleber und Pinsel.
8. Niemals nur die KAIFLEX EPDM Klebebänder als alleinige Verklebung des KAIFLEX EPDM Kautschukmaterials bei den Stoß- und Längsnähten verwenden. Es ist darauf zu achten, dass die Stoß- und Längsnähte mit dem KAIFLEX EPDM Spezialkleber verklebt werden.

Bei der Montage des KAIFLEX EPDM Plattenmaterials und der KAIFLEX EPDM Schläuche werden die Längsnähte in der neutralen Zone im Bereich auf 3 Uhr bzw. 9 Uhr angebracht, idealerweise auf der sonnenabgekehrten Seite. Vermeiden Sie, dass Wasser bzw. Feuchtigkeit eindringen kann. Die Anzahl der Nähte ist minimal zu halten.



Anmerkung

Bei unzulässig hohen Mediumtemperaturen kann es im Kernbereich der Dämmung zu einer Versprödung bzw. Verhärtung des Materials kommen. Diese Veränderungen haben keinen negativen Einfluss auf die brandschutz- und wärmetechnischen Eigenschaften des Materials.

Auf der Oberfläche des Materials kann es nach gewisser Zeit, unter schwierigen Bedingungen, zu feinen Haarrissen kommen. Diese Haarrisse bilden sich jedoch nicht weiter und haben keinen Einfluss auf die technischen Eigenschaften. Leichte Farbveränderungen des KAIFLEX EPDM Materials sind möglich.