

ANTIVIBRATOIRE

BARYVIBRO V607 - composé antivibratoire à 2 composants



BARYVIBRO	Couleur	Conditionnement
V607	Beige	5,5 kg

Description produit

Baryvibro V607 est composé antivibratoire à deux composants (sans solvant) à base de polyuréthane. Baryvibro V607 est un agent d'étanchéité et anticorrosion et colle à forte action antivibratoire. Neutralisation des vibrations est optimale en appliquant une épaisseur de 1½ à 2 fois celle de la plaque dont il faut neutraliser les vibrations, ou en appliquant la méthode sandwich. Respecter les proportions suivantes pour la méthode sandwich : plaque dont il faut neutraliser les vibrations /BARYVIBRO/contre-plaque = 4:1:1 ou mieux encore 2:1:1; dans le cas de l'aluminium, les proportions sont 4:3:1.

Caractéristiques

- Utilisation par mm d'épaisseur environ 1,65 kg/m²
- Proportions du mélange (composant A : B) 4,5:1
- Ignifuge selon les normes
 - DIN 75200 - MVSS 302
 - IMO Resolution MSC.61
 - (67) – CE – attestation d'examen de type
 - 11694
 - US Coast Guard approval-no.
 - 164.112/EC0736/116.194
- Épaisseur minimale par couche 300 µm
- Séchage en surface (20 °C) 5 heures
- Temps de séchage 48 heures
- Durée de conservation en pot/intervalle environ 30 min./7 jours
- Résiste aux projections d'eau, à la saumure, au diesel, à l'essence, à l'huile, à l'antigel, aux dégraissants à froid, à l'acide de batterie, aux lessives diluées et à l'eau de mer.

Application

Construction navale et de yachts

Pose

Avant d'utiliser Baryvibro V607, il importe de se familiariser avec les consignes de sécurité. La surface à traiter doit être propre, sèche et exempte de graisse et de poussière. À utiliser à des températures comprises entre 5 °C et 35 °C. Baryvibro V607 s'applique à la manière d'un enduit (procédure à la spatule). Nous vous conseillons de faire un test préalable lorsque vous comptez utiliser BARYVIBRO V607 sur une surface en métal prétraitée. Il ne doit pas y avoir d'humidité en cas d'application directe sur des surfaces nouvellement sablées (norme Sa 2½-SIS) et pendant le processus de durcissement de BARYVIBRO V607. Les deux composants A et B sont conditionnés dans les bonnes proportions. Le composant A doit être bien mélangé avant utilisation ; le mélanger ensuite vigoureusement avec le composant B (répartir le poids conformément aux fiches techniques), jusqu'à obtention d'une couleur uniforme, sans rayures.

DISCLAIMER
De omschreven toepassingen en aanbevelingen zijn zo correct mogelijk weergegeven maar zijn vrijblijvend en bieden geen garanties. Bij twijfel over toepassing of verwerking zelf een test uitvoeren of contact met ons opnemen. We behouden ons het recht om zonder kennisgeving vooraf, productgegevens te wijzigen.

Mélanger éventuellement à l'aide d'un mélangeur placé sur une perceuse.
Un matériau mal mélangé ne durcira pas.
Après la procédure de mélange, Baryvibro V607 est prêt à l'emploi.
Appliquer au moyen d'une spatule ou d'un couteau à mastic.
Dans le cas d'une utilisation à la verticale ou pour des constructions de plafond en panneaux sandwich, nous conseillons d'appliquer une fixation mécanique supplémentaire au moyen de vis.
Nous vous conseillons de porter des gants, des lunettes de protection ainsi qu'un masque pendant l'application de Baryvibro V607.
Nettoyer l'outillage immédiatement après utilisation au moyen d'un nettoyeur pour polyuréthane ou de tout autre solvant similaire.
Nettoyer immédiatement les éclaboussures de Baryvibro V607.
Après durcissement, le V607 n'est plus soluble.
En cas d'application du système sandwich, au moins 80 % de la surface dont il faut neutraliser les vibrations doit être pourvue d'une contre-plaque sous la forme de languettes.
Pour tout complément d'information, consultez les fiches d'information en matière de sécurité, disponibles sur demande.

Stockage

Garder les contenants soigneusement fermés et à l'abri de l'humidité.
Durée de stockage maximale de 12 mois à une température comprise entre 15 et 20 °C.

FACTEUR DE PERTE

Matériau antivibratoire	BARYVIBRO V607
Surface	acier 1 mm
Fréquence	200 Hz
Mesuré selon la norme	ISO 6721

