

ENTDRÖHNUNG

BARYVIBRO 608 M - Zweikomponenten-Entdröhnungsmasse



BARYVIBRO	Farbe	Verpackung
608 M	beige	5,5 und 11 kg (A+B)

Produktbeschreibung Baryvibro 608 M ist eine zweikomponenten-Entdröhnungsmasse auf Polyurethanbasis. Baryvibro 608 M ist ein dichtungsmittel, Korrosionsschutzmittel und Kleber mit hoher entdröhnender Wirkung.

Durch die Sandwich-Methode wird ein optimale Entdröhnung erreicht. Für das Sandwich-Verfahren ist von folgenden Verhältnissen auszugehen: zu entdröhnende Platte/BARYVIBRO/Gegenplatte = 4:1:1 oder noch besser 2:1:1.

Die Aushärtung entsteht durch eine chemische Reaktion. Das Material ist lösungsmittelfrei (nicht feuergefährlich, kein unangenehmer Geruch).

Eigenschaften	• Gute Dämpfung bei einer Temperatur von	10 - 60 °C
	• Verbrauch pro Schichtdicke	1,5 kg/m ²
	• Gesamtmenge Feststoff	100 %
	• Mischverhältnis	10:1
	• Maximale Dicke pro Arbeitsgang auf einer vertikalen ca. 5 mm Oberfläche	
	• Staubtrocken (20 °C)	5 Stunden
	• Trocknungszeit	48 Stunden
	• Standzeit / Intervallzeit	ca. 30 Min. / 7 Tage
	• Beständig gegen: (Meer) Wasser, Streusalz, Benzin, Diesel, Öl, Batteriesäure und verdünnte Laugen	
	• Flammwidrig gemäß DIN 75200 – MVSS 302	
	• Getestet laut IMO Res.MCS 307(88) annex 1 Part 5 und Part 2	
	• Für Anwendungen mit 1-4 mm Dicke	

Anwendung Für die Entdröhnung von Gehäusen und dicken Metallkonstruktionen (Sandwich) sowie im Maschinen-, Schiff-/Jacht- und Wagenbau

Verarbeitung Bei der Verarbeitung empfiehlt es sich, (Einweg-)Handschuhe zu tragen, da sich das Material nach der Trocknung nur schwer von den Händen entfernen lässt. Baryvibro 608 M ist bei Temperaturen von 5 - 35 °C zu verarbeiten. Kann nicht mit Lösungsmittel verdünnt werden. Der Untergrund muss sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Gute Haftung auf Standard-Grundierern Wir empfehlen, vorher einen Haftversuch auf der zu behandelnden Oberfläche durchzuführen. Stahlkonstruktionen: Sandstrahlen: Sa 1/2, Schleifen: St3 (SIS-Standard). Die beiden Komponenten A und B sind im richtigen Mischverhältnis verpackt und sind gut miteinander zu mischen. Zu diesem Zweck kann evtl. ein in der Bohrmaschine angebrachter Farbmischer verwendet werden. Nicht gut gemischtes Material härtet nicht aus. Mit einem Spachtel auftragen. Werkzeuge u. Ä. sind sofort nach dem Gebrauch mit Trichlorethylen, Verdünnungsmittel oder einem anderen Lösungsmittel zu reinigen. Nach der Aushärtung ist V608 M nicht mehr löslich.

Während des Aushärtungsprozesses darf Baryvibro 608 M nicht mit Wasser in Berührung kommen. Bei der Anwendung des Sandwich-Systems sind mindestens 80% der zu entdröhnenden Oberfläche mit einer Gegenplatte in Streifen zu versehen. Wir empfehlen immer, das vorab gesendete Sicherheitsdatenblatt zu lesen.

Lagerung

Achten Sie darauf, dass die Dosen gut geschlossen und vor Feuchtigkeit geschützt sind. Bei einer Temperatur von 15-20 °C beträgt die maximale Lagerungsfrist 24 Monate.

VERLUSTFAKTOR

Entdröhnungsmaterial : BARYVIBRO 608 M
 Untergrund : Stahlblech, 1 mm
 Frequenz : 200 Hz
 Gemessen nach : DIN 53440

