

# PC<sup>®</sup> 600 Green one-component glue

Page: 1

Date: 20.03.2014

Remplace: 02.01.2014

www.foamglas.com

## 1. Utilisation et description

La colle PC<sup>®</sup> 600 Green est une colle polymère thixotrope mono-composante sans solvant et sans eau. C'est une colle à base d'huiles naturelles prête à l'emploi qui s'utilise dans le système de toiture compacte FOAMGLAS<sup>®</sup> ainsi que pour l'isolation des sols.

La colle PC<sup>®</sup> 600 Green est utilisée pour coller les plaques de FOAMGLAS<sup>®</sup> en pleine adhérence sur un support bois et/ou béton ainsi que pour encoller et fermer les joints des plaques isolantes.



## 2. Mise en œuvre

### 2.1 Préparation du support de collage

Le support doit être sec, propre et exempt de graisse, de poussière et d'huile. Les flaques d'eau doivent être enlevées mais la surface peut rester humide. Les surfaces contaminées par de l'huile de décoffrage, etc. recevront un prétraitement approprié. Dans ce cas, Rubio Acrylbond Primer, un vernis d'adhérence spécialement développé pour ce type de traitement doit être appliqué comme couche d'adhérence.

### 2.2 Préparation de l'adhésif et mode d'utilisation

PC<sup>®</sup> 600 Green est une colle mono-composante prête à l'emploi.

### 2.3 Encollage des plaques FOAMGLAS<sup>®</sup> READY BLOCK ou FOAMGLAS<sup>®</sup> TAPERED READY BLOCK

PC<sup>®</sup> 600 Green est appliquée sur la totalité du support à l'aide d'une raclette dentée spécialement adaptée à cette application. Les plaques FOAMGLAS<sup>®</sup> seront collées en pleine adhérence et sur la totalité de la surface du support. Deux chants adjacents des plaques FOAMGLAS<sup>®</sup> seront trempés dans la colle à froid (préalablement étalée sur le support) afin de permettre une pose avec un parfait remplissage des joints. Chaque plaque de FOAMGLAS<sup>®</sup> READY BLOCK sera ensuite déposée à environ 3 cm de celles déjà collées et chaque plaque sera glissée en place diagonalement avec une main en appuyant légèrement sur la face supérieure avec l'autre main. Les deux chants adjacents encollés seront posés contre les panneaux déjà en place. Le but d'une telle pose est : le collage de l'isolation, l'égalisation du support et le remplissage des joints. Les plaques seront disposées en rangées parallèles, à joints alternés et bien serrés.

Une membrane d'étanchéité bitumineuse pourra être soudée directement sur l'isolant.

### 2.4 Nettoyage des outils

Avant séchage, les outils peuvent être nettoyés au moyen de solvants, d'huile de térébenthine ou encore de white spirit. Après séchage, les outils ne pourront être nettoyés que mécaniquement.

### 2.5 Sécurité des produits

La fiche de donnée de sécurité (MSDS) est disponible. Son but est de garantir une utilisation conforme et sécurisée du produit ainsi que d'assurer une bonne gestion des déchets.

## 3. Conditionnement et stockage

Bidon de 28 kg (poids net)

- Conserver au frais et au sec dans le bidon bien fermé.
- Protéger le produit contre la chaleur et l'exposition directe aux rayons du soleil.
- Tenir à l'écart des flammes et des étincelles

# PC<sup>®</sup> 600 Green one-component glue



Page: 2

Date: 20.03.2014

Remplace: 02.01.2014

www.foamglas.com

## 4. Consommation

Comme colle (pose en adhérence totale) : +/- 4 à 6 kg/m<sup>2</sup>

Ces quantités doivent être considérées comme valeurs indicatives. Elles dépendent des propriétés de surface, des méthodes d'application, de l'épaisseur et des dimensions de l'isolation ainsi que des conditions de chantier, etc.

## 5. Propriétés

Type	colle monocomposante
Base	huiles naturelles et d'autres substances minérales mais sans fibre
Consistance	pâteux
Températures limites de service	de - 40 °C à + 90 °C
Températures limites d'application (air + substrat)	de + 5 °C à + 40 °C
Durée du traitement	à 20 °C : plusieurs jours
Temps de prise	plusieurs heures
Temps de séchage	plusieurs jours
Densité	env. 1.63 kg/dm <sup>3</sup>
Couleur	vert
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau	$\mu$ = env. 2000
Solubilité dans l'eau	insoluble après séchage complet
Solvant	-
Réaction au feu (EN 13501-1)	-
COV	-
Giscode	<BBP20

Les propriétés physiques indiquées sont des valeurs moyennes mesurées sur le produit sortant d'usine. Ces données peuvent subir des modifications en raison de l'insuffisance du mélange, du mode de pose, de l'épaisseur de la couche et des conditions atmosphériques pendant et après la pose, en particulier la température, le taux d'humidité, l'ensoleillement, le vent, etc. Ces modifications portent surtout sur les temps de séchage.