

Isogenopak®. Das Original.

Seit über 50 Jahren in der Praxis bewährt - bei Neubau, Umbau und Sanierung

Problemlose Verarbeitung

- Splitterfest, daher auch bei kalten Temperaturen kein Ausreißen beim Nieten.
- Keine Verletzungsgefahr durch scharfe Kanten beim Verarbeiten.
- Gleichbleibende, praxisgerechte Rollneigung.

Lange Lebensdauer

- Durch hohe mechanische Resistenz (hohe Schlagzug-zähigkeit).
- Durch hohe chemische Resistenz des Materials PVC (widersteht aggressiven Umgebungsbedingungen).

Kennzeichnung

- Isogenopak® ist mit einer laufenden Beschriftung am Folienrand gekennzeichnet. Diese identifiziert mit Produktnamen, Prüfnummer, Brandklassifizierung und überwachendem Prüfinstitut eindeutig Produkt und Qualität.
- Nach dem Einbau wird die Beschriftung durch die Überlappung verdeckt. Bei Bedarf ist sie jedoch immer zur Stelle.

Verpackung

- Rollen zum Schutz gegen Beschädigung und Verschmutzung einzeln in PE-Hülle eingeschweißt.

Ansprechende Optik

- Absolut konstanter Farbton und Glanzgrad, daher optimal kombinierbar mit Qualitäts-Formteilen aus Folie von Klöckner Pentaplast.
- Aufgrund der Flexibilität unempfindlich gegen mäßige mechanische Beanspruchung, daher gleichbleibend gute Optik.
- Antistatische Ausrüstung, daher keine Staubanziehung durch elektrische Aufladung.
- Durchgehend ebene Oberfläche aufgrund der Steifigkeit der Folie.
- Glatte Oberfläche, daher leicht zu reinigen.

Nachkaufgarantie

- Jahrzehntelang gleichbleibende Farb-, Glanz- und Oberflächenqualität, daher Zusammenpassen neuer Anlagenteile mit dem Altbestand bei Anlagenreparaturen, Umbauten oder Erweiterungen gewährleistet.

Rücknahme- und Wiederverwertungs-garantie

- Nach vielen Einsatzjahren sind Rücknahme und Recycling gewährleistet.
- Klöckner Pentaplast nimmt sortenrein gesammeltes Isogenopak® zur Wiederaufbereitung zurück.

Chemische Resistenz sichert lange Lebensdauer

Stoff		Temp °C	Resistenz	Stoff		Temp °C	Resistenz
Acetaldehyd	bis 40%, wässrig	20	◐	Kohlenmonoxid	100%, gasförmig	60	●
Aceton	wässrig	20	○	Methanol	jede Konzentration	40	●
Aluminiumsalze		40	●	Mineralöle	aromatenfrei	60	●
Ammoniak-Lösung	wässrig	40	●	Natronlauge	60%, wässrig	60	●
Benzin (reine aliphatische Kohlenwasserstoffe)		60	●	Quecksilber		60	●
Benzin-Benzolgemische	80/20% (Kraftstoffe)	20	○	Salpetersäure	verdünnt, wässrig		
Chlor gasförmig	feucht >1%	20	◐		30-50%	50	●
Chlor gasförmig	trocken	20	◐		50-65%	20	●
Chlorwasserstoff	trocken	60	●		98%	20	○
Eisensalze	verdünnte Lösungen	40	●	Salzsäure	wässrig, bis 30%	60	●
	gesättigte Lösungen	60	●	Sauerstoff	gasförmig	60	●
Essigsäure	25 - 60%	60	●	Schwefeldioxid	feucht	40	●
Ethanol	wässrig	40	●		trocken	60	●
	96%	60	◐	Schwefelsäure	40-80%	60	●
Glycerin		60	●		80-90%	40	●
Kalilauge (Kaliumhydroxid), wässrig 50%		60	●		96%	20	●
Kalisalze		40	●		96%, rauchend	60	◐
Kochsalz		40	●	Tetrachlorkohlenstoff		20	◐
				Wasserstoff	gasförmig	60	●

○ = nicht beständig ◐ = bedingt beständig ● = beständig

Chemikalienbeständigkeit in Anlehnung an Beiblatt 1 zu DIN 8061, 02/1984